

Máquina Laminadora De Película Protectora Pet Para Celdas Tipo Bolsa (Pouch Cell)

Número de artículo: RB30



Introducción

La máquina laminadora de película protectora PET para celdas tipo bolsa aplica protección de superficie alineada después del sellado superior y lateral, reduciendo los arañazos durante la manipulación y ofreciendo una colocación de película sin arrugas y con control de burbujas para líneas de fabricación de baterías de litio.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Producción de celdas de iones de litio tipo bolsa	Aplica película protectora PET a celdas de batería de litio de tipo bolsa después del proceso de sellado superior y lateral.	Ayuda a prevenir arañazos en la superficie de la celda durante el flujo de producción posterior.
Fabricación de líneas piloto de baterías	Admite la aplicación de película cargada manualmente por un solo operador para formatos de celda tipo bolsa especificados durante corridas de producción controladas.	Proporciona un proceso de película protectora definido para la fabricación de celdas a escala piloto.
Estaciones de trabajo para cambio de formato de celda	Maneja celdas especificadas con anchos de 50 a 150 mm, alturas de 80 a 200 mm y grosores de 3 a 12 mm.	Permite el ajuste para diferentes modelos de batería dentro del rango dimensional admitido.
Protección de superficie post-sellado	Cubre el borde superior y el cuerpo principal de la celda con película PET antes de la transferencia de material u operaciones posteriores conectadas.	Admite una colocación ordenada en el borde superior y una cobertura controlada del cuerpo principal.
Flujo de material de fabricación de baterías	Protege las celdas que se mueven a través de etapas de manipulación posteriores donde el contacto superficial puede causar daños cosméticos.	Reduce la exposición de las superficies de las celdas sin protección a arañazos durante el flujo.
Operaciones de ensamblaje de celdas enfocadas en la calidad	Utiliza requisitos de alineación, burbujas y control de arrugas como parte del proceso de aplicación de la película.	Ayuda a las operaciones a lograr una apariencia y colocación consistentes de la película protectora.
Estaciones de trabajo de operador dedicado	Utiliza carga manual de celdas con una persona operando una máquina.	Establece un modelo laboral claro para la asignación de estaciones de trabajo y la planificación de la capacidad.
Líneas de producción de baterías integradas	Opera dentro de supuestos de capacidad establecidos que incluyen material entrante, aire, voltaje y capacidad de equipos conectados adecuados.	Brinda a los diseñadores de líneas condiciones explícitas para evaluar la producción.

Especificación	Requisito / Valor	Notas
Número de artículo del sitio	RB30	
Función del equipo	Aplica automáticamente película protectora PET a celdas de batería de litio de tipo bolsa después del sellado superior y lateral	Previene arañazos en la superficie de la celda durante el flujo de material
Ancho de celda aplicable	50 150 mm	Excluye la bolsa de aire
Altura de celda aplicable	80 200 mm	
Grosor de celda aplicable	3 12 mm	
Rango de ajuste de ancho de batería	50 150 mm	Excluye la bolsa de aire; ajustable para diferentes modelos de batería
Diámetro exterior máximo de película protectora	300 mm	Parámetro de material entrante

Especificación	Requisito / Valor	Notas
Diámetro interior de instalación de película protectora	78 mm	Parámetro de material entrante
Longitud efectiva del rodillo de presión de laminación	160 mm	
Precisión de desplazamiento en dirección de longitud post-laminación	±1 mm	Película protectora de celda
Precisión de desplazamiento en dirección de ancho post-laminación	±1 mm	Película protectora de celda
Condición de la película protectora del borde superior	Ordenada, sin inclinación	
Precisión de longitud de la película protectora del borde superior	±0,5 mm	
Condición de la película protectora del cuerpo principal	Pocas burbujas internas; sin arrugas	Después de la aplicación de la película protectora
Método de carga de celdas	Colocación manual	Una persona opera una máquina
Ajuste de cambio de producto	Ajustar el espacio entre los rodillos de laminación y los parámetros de tracción de la película	El espacio entre rodillos no requiere ajuste cuando el cambio de grosor es pequeño
Voltaje de fuente de alimentación	AC220±10V■ AC380±10V□	
Frecuencia de fuente de alimentación	50Hz■ 60Hz□	
Fase de fuente de alimentación	Monofásica (tres hilos)■ Trifásica (cinco hilos)□	
Presión de la fuente neumática	0,6±0,1 MPa	Durante el funcionamiento normal del equipo; gas seco filtrado
Requisito de planitud del sitio	±10 mm	
Requisito de carga del sitio	500 kg/□	
Dimensiones generales / huella	1000mm*1100mm*1650mm (L*A*H)	Las dimensiones finales están sujetas al equipo real
Piso de instalación	Primer piso■	Para elevación al segundo piso o superior, el comprador proporciona grúa, montacargas y otros equipos de vehículos
Requisito de seguridad ambiental y saneamiento	Estándar GB	
Eficiencia teórica del equipo	800-1200 pzas/h	Determinado según un modelo especificado y basado en condiciones operativas suficientes, incluyendo material entrante del producto, presión de aire/voltaje suministrado y capacidad de otros equipos conectados
Tasa de calificación del producto	≥99,0%	Excluye defectos de material entrante del producto y errores causados por operación manual
Tasa de desperdicio del producto terminado	≤0,5%	Excluye defectos de material entrante del producto y errores causados por operación manual
Disponibilidad	≥95,0	Una falla es un problema que requiere personal de PE/ME y más de 10 minutos para resolverse; se excluyen los problemas que los operadores pueden resolver, los defectos de material entrante y los errores del operador
Construcción y color del marco	Marco de perfil de aluminio; el marco inferior utiliza tubos cuadrados soldados con pintura al horno; las puertas móviles y las placas de sellado son de color blanco computadora con pintura al horno	El color final está sujeto a la tarjeta de color acordada por ambas partes
Tratamiento de superficie de piezas mecánicas	Cromado, anodizado, tratamiento de pintura al horno	

Especificación	Requisito / Valor	Notas
Acceso de seguridad HMI	Configuración de contraseña	Evita la operación incorrecta por parte de no profesionales que puede crear riesgos de seguridad para el equipo o el personal; la contraseña no tiene límite de tiempo de uso