

Máquina De Sellado Final Al Vacío Secundario Para Celdas Tipo Bolsa (Pouch Cell)

Número de artículo: RB38



Introducción

Mejore el acabado de celdas tipo bolsa con una máquina de sellado final al vacío secundario que cuenta con perforación automática, presión de sellado térmico ajustable, control de temperatura preciso y configuración flexible para un empaquetado de baterías confiable con una construcción de cámara robusta.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
I+D de celdas tipo bolsa de iones de litio	Realiza la operación de perforación y sellado final al vacío secundario para celdas tipo bolsa experimentales después de los pasos relevantes del proceso interno de la celda.	Crea una etapa de sellado de empaque final controlada para una preparación repetible de celdas de laboratorio.
Procesamiento de líneas piloto de baterías	Admite el acabado repetido de celdas tipo bolsa donde los operadores necesitan condiciones ajustables de temperatura, presión, tiempo y vacío para el desarrollo de procesos.	Permite establecer la receta de sellado según los requisitos definidos de material y proceso.
Acabado de celdas en proceso de formación	Aplica un sellado final al vacío secundario después del paso de perforación requerido en flujos de trabajo que preparan celdas tipo bolsa para su posterior manejo o evaluación.	Combina la perforación y el sellado final en una sola estación dedicada.
Celdas de evaluación de materiales de electrodos	Produce muestras de celdas tipo bolsa selladas utilizadas para evaluar materiales activos, aglutinantes, aditivos conductores o configuraciones de celdas relacionadas con el electrolito.	Ayuda a mantener un procesamiento de empaque consistente en todas las construcciones de celdas comparativas.
Investigación de baterías de estado sólido y avanzadas	Admite celdas experimentales en formato de bolsa donde el cierre final del empaque debe realizarse bajo condiciones controladas de vacío y sellado térmico.	Los ajustes de proceso configurables apoyan el trabajo de desarrollo en diferentes especificaciones experimentales.
Laboratorios académicos de baterías	Proporciona una opción de equipo compacto para grupos de investigación que producen celdas tipo bolsa en un espacio de laboratorio limitado.	Integra funciones principales de acabado utilizando energía estándar de 220V/50Hz y aire comprimido.
Optimización del proceso de empaque tipo bolsa	Permite la evaluación de la temperatura de sellado, presión, tiempo y uniformidad del espesor de sellado dentro de los límites operativos establecidos.	Brinda a los equipos técnicos variables controlables para refinar el procedimiento de sellado final.
Fabricación de celdas en lotes pequeños	Admite la producción a pequeña escala de baterías tipo bolsa con diferentes dimensiones de producto que permanecen dentro de la capacidad máxima de tamaño de sellado.	El ajuste conveniente del formato reduce la complejidad al manejar múltiples especificaciones de batería compatibles.

Parámetro	Especificación RB38
Función del producto	Perforación de batería tipo bolsa y sellado final al vacío secundario
Material de la cámara	Aleación de aluminio
Propiedades de la cámara	Resistente a la corrosión; estructuralmente firme
Grado de vacío	≤-96Kpa (el comprador debe proporcionar la bomba de vacío)
Temperatura del cabezal de sellado	Temperatura ambiente□ 250°C, ajustable
Precisión de control de temperatura	±1.5°C
Presión de sellado térmico	0□ 7Kg/cm², ajustable

Parámetro	Especificación RB38
Tiempo de sellado térmico	0~99 segundos, ajustable
Ancho del borde de sellado	5±0.4mm (según los requisitos del cliente)
Longitud del ancho de sellado	340mm
Tamaño máximo del borde de sellado	310mm
Rango de espesor de sellado	60~300um
Precisión del espesor de sellado	Diferencia de espesor de sellado en dos puntos cualesquiera <15um
Consumo de aire	Aproximadamente 0.2L de gas comprimido por operación de sellado
Velocidad operativa de aire comprimido	≥180 veces/h
Elemento calefactor	Tubo calefactor de 500w
Consumo de energía durante el calentamiento	Aproximadamente 0.6KW
Fuente de alimentación	220V/50Hz
Fuente de aire comprimido	0.5~0.7Mpa
Dimensiones externas	L600mmW650mmL800mm
Material del cabezal de sellado	Cobre
Accionamiento del cabezal de sellado superior e inferior	Cilindro accionado a través de dos manguitos de guía lineal
Accionamiento de la cubierta de la cámara	Cilindro accionado a través de manguitos de guía lineal
Capacidad de perforación	Función de perforación automática
Formatos de producto compatibles	Diferentes especificaciones de batería con ajuste simple y conveniente