

Máquina De Sellado Al Vacío Secundario Para Celdas Tipo Bolsa (Pouch Cell) Para Desgasificación Y Sellado Térmico Final

Número de artículo: CC15



Introducción

Optimice su flujo de trabajo de ensamblaje de celdas tipo bolsa con nuestra máquina de sellado al vacío secundario, que cuenta con desgasificación por punción integrada, cuchillas de sellado de cobre de alta conductividad, guías lineales neumáticas de precisión y una robusta cámara de aluminio para un cierre de celda hermético y consistente.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Desgasificación de formación de celdas tipo bolsa de iones de litio	Perfora los bolsillos de recolección de gas en celdas tipo bolsa formadas al vacío, evacuando los gases volátiles generados durante la formación antes del sellado térmico hermético final.	Elimina la hinchazón de la bolsa, evita huecos internos y garantiza una presión uniforme de la pila de electrodos.
Fabricación piloto de baterías de iones de sodio	Realiza el empaquetado al vacío final y el cierre hermético de costuras en celdas tipo bolsa experimentales de iones de sodio con electrolitos orgánicos sensibles a la humedad.	Proporciona ciclos de vacío rápidos de hasta -98 kPa para evitar la entrada de humedad y proteger los materiales activos.
Encapsulación de celdas tipo bolsa de estado sólido	Proporciona un sellado térmico de alta presión uniforme para configuraciones de celdas de batería de estado sólido híbridas y de electrolito polimérico multicapa gruesas.	Ofrece una presión de sellado mecánico paralela de hasta 7 kg/cm ² en películas de barrera de 60-300 µm de espesor.
Sellado final de supercondensadores de alta tasa	Evapora el vapor de solvente residual y proporciona un sellado de borde final ultra hermético en supercondensadores tipo bolsa y ultracondensadores híbridos.	Logra una uniformidad de espesor de costura estricta (variación <15 µm) en todo el límite de sellado de 340 mm.
Investigación de electrolitos y pruebas de formulación	Facilita el sellado al vacío limpio de celdas tipo bolsa experimentales que contienen aditivos volátiles y electrolitos corrosivos de organosilicio o fluorados.	Resiste el ataque químico mediante una cámara de aluminio resistente a la corrosión y herramientas de sellado de cobre fáciles de limpiar.
Laboratorios de I+D de baterías académicas e industriales	Sirve como sellador de vacío final de sobremesa versátil y multiformato para validación de prototipos, análisis de fallos y producción de lotes pequeños.	Huella compacta (500 x 350 x 600 mm) que se integra fácilmente en bancos de laboratorio y cuartos secos estándar.

Parámetro de especificación	Valor / Descripción del CC15
Identificador del modelo de producto	CC15
Capacidad del proceso central	Desgasificación por punción de celda tipo bolsa integrada y sellado final al vacío secundario
Material de la cámara de vacío	Aleación de aluminio de alta resistencia resistente a la corrosión
Material del cabezal de sellado	Aleación de cobre de alta conductividad térmica
Nivel de vacío final	≥ -98 kPa (se requiere bomba de vacío externa)
Temperatura de funcionamiento del cabezal de sellado	Ambiente (temperatura ambiente) a 260 °C (ajustable continuamente)
Precisión del control de temperatura	±2 °C
Rango de presión de sellado térmico	0 a 7 kg/cm ² (ajustable continuamente mediante válvula de precisión)
Longitud total de la cuchilla de sellado	350 mm

Parámetro de especificación	Valor / Descripción del CC15
Longitud de sellado efectiva máxima	340 mm
Rango de espesor de sellado aplicable	60 µm a 300 µm
Consistencia del espesor de sellado	Variación de espesor entre dos puntos arbitrarios < 15 µm
Movimiento y guía de herramientas	Cabezales superior/inferior y tapa de vacío accionados por cilindro neumático con bujes de guía lineal gemelos
Potencia total nominal	1.0 kW
Fuente de alimentación eléctrica	220V CA / 50 Hz, monofásico
Suministro de aire comprimido requerido	0.4 a 0.5 MPa (aire limpio y seco regulado)
Dimensiones generales del equipo (L x An x Al)	500 mm x 350 mm x 600 mm (sección de trabajo)
Peso neto total del equipo	120 kg