

Máquina De Sellado Al Vacío Secundario Para Celdas Tipo Bolsa Con Perforación Automática

Número de artículo: RB37



Introducción

Máquina de sellado al vacío secundario para celdas tipo bolsa con perforación automática, temperatura, presión y tiempo de sellado ajustables, construcción compacta y un rendimiento preciso en el empaquetado de baterías

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Ensamblaje de baterías de litio tipo bolsa	Realiza la perforación automática y el sellado final al vacío secundario tras el llenado de la celda y las operaciones de sellado preliminar.	Favorece un cierre consistente de la batería y reduce el gas residual durante el empaquetado final.
Investigación y desarrollo de baterías	Proporciona temperatura, presión, tiempo de sellado y dimensiones de sellado ajustables para formatos experimentales de celdas tipo bolsa.	Permite a los investigadores evaluar los parámetros del proceso sin cambiar toda la plataforma del equipo.
Producción piloto de baterías	Soporta operaciones de sellado repetidas para la fabricación de celdas en lotes pequeños y a escala piloto.	Ofrece condiciones de proceso repetibles con un diseño compacto y una velocidad operativa práctica.
Investigación de baterías de estado sólido y avanzadas	Puede utilizarse para celdas tipo bolsa que requieren sellado al vacío controlado durante el desarrollo de materiales y celdas.	Ayuda a mantener condiciones de empaquetado estables para arquitecturas de celdas experimentales.
Validación de calidad y procesos de baterías	Permite el ajuste controlado de la presión de sellado, la temperatura y el tiempo de permanencia durante la verificación del proceso.	Facilita la identificación de ventanas de sellado adecuadas y la comparación del rendimiento de las muestras.
Laboratorios universitarios e industriales	Proporciona una solución de sellado de bolsas dedicada para ingeniería de baterías, ciencia de materiales e instalaciones de investigación académica.	Combina un funcionamiento sencillo, un ajuste flexible y una baja demanda de instalación.

Parámetro	RB37-200	RB37-300
Función del producto	Perforación automática y sellado final al vacío secundario para baterías tipo bolsa	Perforación automática y sellado final al vacío secundario para baterías tipo bolsa
Material de la cámara	Aleación de aluminio; resistente a la corrosión y estructuralmente robusta	Aleación de aluminio; resistente a la corrosión y estructuralmente robusta
Nivel de vacío	≤ -96 kPa; bomba de vacío suministrada por el comprador	≤ -96 kPa; bomba de vacío suministrada por el comprador
Temperatura del cabezal de sellado	Temperatura ambiente a 250 °C, ajustable	Temperatura ambiente a 250 °C, ajustable
Precisión del control de temperatura	±1.5 °C	±1.5 °C
Presión de termosellado	0-7 kg/cm², ajustable	0-7 kg/cm², ajustable
Tiempo de termosellado	0-99 segundos, ajustable	0-99 segundos, ajustable
Ancho de sellado	5 ± 0.4 mm, según los requisitos del cliente	5 ± 0.4 mm, según los requisitos del cliente
Tamaño máximo de sellado	200 mm	300 mm
Rango de espesor sellado	60-300 μm	60-300 μm
Precisión del espesor de sellado	Diferencia de espesor entre dos puntos cualesquiera <15 μm	Diferencia de espesor entre dos puntos cualesquiera <15 μm

Parámetro	RB37-200	RB37-300
Consumo de aire	Aproximadamente 0.2 L de aire comprimido por sellado	Aproximadamente 0.2 L de aire comprimido por sellado
Velocidad operativa neumática	≥180 ciclos/h	≥180 ciclos/h
Potencia	800 W	800 W
Fuente de alimentación	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz
Fuente de aire comprimido	0.5-0.7 MPa	0.5-0.7 MPa
Dimensiones generales	L520 × A400 × A600 mm	L500 × A350 × A500 mm
Perforación automática	Incluida	Incluida
Accionamiento del cabezal de sellado	Cilindro neumático con dos manguitos de guía lineal	Cilindro neumático con dos manguitos de guía lineal
Accionamiento de la cámara	Cilindro neumático con guía de manguito lineal	Cilindro neumático con guía de manguito lineal