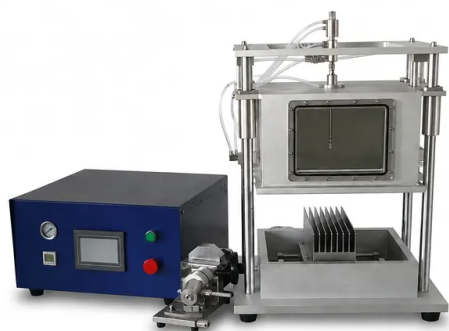


Máquina De Inyección De Electrolito Al Vacío Y Reposo Para Celdas Tipo Bolsa (Pouch Cell)

Número de artículo: JZ06



Introducción

Optimice la fabricación de celdas de batería con esta máquina integrada de inyección de electrolito al vacío y reposo. Diseñada para celdas tipo bolsa y cilíndricas, cuenta con ciclos de vacío automatizados, una precisión de dosificación de $\pm 1\%$, control robusto mediante pantalla táctil PLC y una compatibilidad superior con cajas de guantes (glovebox) para investigación avanzada.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Fabricación piloto de celdas tipo bolsa	Llenado al vacío automatizado y difusión para celdas tipo bolsa estándar y personalizadas de hasta 200 × 200 mm.	Garantiza una humectación uniforme en pilas de electrodos multicapa sin delaminación ni puntos secos.
Prototipado de celdas cilíndricas	Dosificación precisa de electrolito para formatos de batería cilíndrica experimentales bajo condiciones de vacío controladas.	La alta repetibilidad volumétrica ($\pm 1\%$) garantiza un equilibrio consistente de las celdas en pruebas de lotes pequeños.
Infiltración de estado sólido y semi-sólido	Infusión de electrolitos líquidos o de gel-polímero en estructuras de separadores compuestos densos y de baja porosidad.	La pre-evacuación de alto vacío impulsa el fluido profundamente en los microporos tortuosos para una baja resistencia interna.
Investigación de baterías de iones de sodio	Inyección de electrolito utilizando formulaciones de solventes a base de ésteres y éteres novedosos o altamente corrosivos.	Los componentes de SUS316 y aluminio soldado previenen la corrosión química y la contaminación del fluido.
Impregnación de electrolitos en supercapacitores	Desaireación al vacío y llenado de alta velocidad de electrodos de carbón activado o grafeno de alta superficie.	Los ciclos de remojo de varias etapas de hasta 9999 minutos aseguran la saturación exhaustiva de las redes de poros a nanoescala.
Desarrollo de baterías con ánodo de silicio	Dosificación precisa de microvolúmenes (desde 0.2 ml) para celdas experimentales dominadas por silicio de alta capacidad.	Previene la degradación excesiva del electrolito mientras proporciona la estequiometría exacta requerida para la formación de SEI.

Parámetro de especificación	Valor / Métrica técnica
Número de modelo	JZ06
Modos funcionales principales	Inyección de electrolito al vacío integrada y remojo/reposo al vacío
Dimensiones de celda soportadas	Largo: 20-200 mm (incl. pestañas) × Ancho: 20-200 mm (incl. bolsa de gas) × Espesor: 0-15 mm
Rango de volumen de inyección	0.2 ml a ilimitado (0.2 g a ilimitado, ajustable mediante bomba dosificadora)
Precisión volumétrica de dosificación	$\pm 1\%$
Velocidad de dosificación / entrega	6 ml/s (ajustable continuamente)
Puertos de conexión de fluidos	Tubería resistente a químicos de $\Phi 6$ mm
Construcción de la cámara	Aluminio soldado estructural con interior pasivado químicamente
Materiales en contacto con fluidos	Acero inoxidable AISI 304 y AISI 316 de alto grado
Rango de temporizador de remojo y vacío	0 a 9999 minutos (totalmente programable por etapa de ciclo)
Ajustes de vacío y presión	Niveles de alto y bajo vacío ajustables independientemente

Parámetro de especificación	Valor / Métrica técnica
Accionamiento de la tapa de la cámara	Accionamiento por cilindro neumático guiado por manguito de precisión rotativo
Interfaz de usuario y control	PLC industrial con pantalla táctil interactiva multiparámetro
Entorno operativo	Compatible con cajas de guantes de gas inerte (Argón/Nitrógeno) o salas secas
Dimensiones generales del equipo	L 510 mm × An 400 mm × Al 650 mm
Requisitos eléctricos	AC 220 V / 50 Hz, monofásico, potencia total 1.0 kW
Peso total del equipo	90 kg