

Máquina De Conformado Digital De Precisión Para Celdas De Batería Y Supercondensadores

Número de artículo: CX06



Introducción

Máquina de conformado digital de precisión para celdas de batería y supercondensadores, que ofrece formación de láminas en cuatro estaciones, detección de cortocircuitos, ajuste preciso de longitud, control PLC y preparación repetible para una soldadura láser fiable de las pestañas colectoras en entornos de fabricación exigentes.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Producción de celdas de batería cilíndricas	Forma y compacta las caras finales de los electrodos positivos y negativos de las celdas de batería n.º 60 aplicables antes de la unión de la pestaña colectoras.	Crea una condición de cara final compacta para la preparación de la soldadura láser de las pestañas colectoras superior e inferior.
Fabricación de celdas de supercondensadores	Procesa celdas de supercondensadores aplicables con un diámetro aproximado de 57 mm y longitudes de 50 a 204 mm.	El plegado hacia adentro en cuatro estaciones forma los sustratos de lámina de cobre y aluminio en una secuencia ordenada.
Preparación para soldadura láser de pestañas colectoras	Forma los extremos de los electrodos para que estén listos para la conexión a las pestañas colectoras superior e inferior mediante soldadura láser.	Admite una interfaz física consistente antes de la operación de soldadura posterior.
Detección de defectos entrantes y en proceso	Utiliza la prueba de cortocircuito estándar durante el flujo de trabajo de conformado para identificar productos defectuosos.	Detecta defectos de cortocircuito antes de que los productos continúen a las etapas de fabricación posteriores.
Clasificación de calidad basada en la resistencia	Añade una prueba de resistencia opcional cuando se requiere una detección de aceptación del valor de resistencia.	Permite establecer el rango de detección y el umbral de resistencia inaceptable para la selección del producto.
Producción de celdas multiformato	Admite el cambio entre longitudes de producto aplicables mediante la medición por escala de rejilla mostrada.	Proporciona un ajuste de longitud preciso e intuitivo cuando cambian los modelos de producto.
Líneas automatizadas de procesamiento de celdas	Utiliza control PLC, pantalla HMI y múltiples modos de funcionamiento automáticos para abordar diferentes condiciones de producción.	Ofrece a los equipos de producción un funcionamiento controlado con velocidad de conformado y tiempo de permanencia ajustables.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	CX06
Producto aplicable	Celdas de batería y supercondensadores n.º 60
Diámetro de celda aplicable	Aproximadamente 57 mm
Longitud de celda aplicable	50-204 mm
Otras especificaciones de producto aplicables	Personalizable
Configuración de conformado	Cuatro estaciones
Función de conformado	Los sustratos de lámina de cobre y aluminio se presionan hacia adentro uno por uno en una secuencia regular
Función de prueba estándar	Prueba de cortocircuito para la detección de productos defectuosos

Parámetro	Especificación
Función de prueba opcional	Función de prueba de resistencia; se puede establecer el rango de detección; filtra productos con valores de resistencia no calificados
Medición y visualización del ajuste de longitud	Detección y visualización mediante escala de rejilla
Método de control	Control de proceso PLC
Interfaz del operador	Pantalla de interfaz hombre-máquina
Funcionamiento automático	Múltiples modos de funcionamiento automáticos
Ajustes de proceso ajustables	Velocidad de conformado y tiempo de permanencia ajustables
Carrera máxima del bloque deslizante (cabezal de prensa)	30 mm
Precisión de posicionamiento de longitud	+/-0,03 mm
Error de longitud de conformado	+/-0,1 mm
Vida útil normal de herramientas y moldes	Más de 5 millones de ciclos
Capacidad	>=3 PPM
Tasa de disponibilidad	98%
Fuente de alimentación	220 V/50 Hz
Consumo de aire	0,5 m3/min
Potencia	0,5 kW
Requisito de aire comprimido	Aire comprimido seco de 0,5-0,7 MPa
Dimensiones generales	L1100 mm x A850 mm x A1700 mm
Requisito de carga del suelo de instalación	Más de 0,5 T/m2
Temperatura de funcionamiento	10-35 grados C
Humedad de funcionamiento	10-80% HR
Requisito de altura de manipulación en planta baja	Más de 1,8 m
Requisito de transporte en ascensor de planta superior	Ancho del ascensor al menos 1 m, altura al menos 1,8 m y profundidad al menos 1,3 m
Requisito de planificación de la instalación	Confirmar la ruta de transporte y el método de instalación desde el exterior de la planta hasta el interior del taller con antelación