

# Prensa Caliente Automática De Precisión Con Servomotor 4 Toneladas Eléctrica Libre De Aceite Para Sala Limpia 150X150Mm Ce

Número de artículo: XP69



## Introducción

Prensa caliente automática de precisión con accionamiento eléctrico servoasistido, fuerza de 4 toneladas,  $\pm 2$  kg de precisión, diseño libre de aceite ideal para entornos de sala limpia. Placas calefactoras de 150x150 mm, control de temperatura independiente de doble zona hasta 300°C. Certificado CE, ideal para laboratorios de semiconductores, investigación de baterías y ciencia de materiales.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
<b>Empaquetado de Semiconductores</b>	Unión de troqueles, curado de subrelleno y unión flip-chip en salas limpias donde las condiciones libres de partículas son críticas. Las placas de 150 x 150 mm admiten múltiples portadores de chips, y los perfiles de fuerza programables garantizan un grosor de línea de unión consistente en todo el lote.	La operación libre de aceite previene la contaminación; el control preciso de la fuerza y la temperatura garantiza la integridad de la unión y un alto rendimiento.
<b>Investigación de Baterías</b>	Calandrado de electrodos, prensado de electrolitos de estado sólido y sellado de celdas de bolsa para baterías de iones de litio y de próxima generación. La capacidad de aplicar presión uniforme con alta planitud es crucial para lograr la porosidad y densidad deseadas del electrodo.	La distribución uniforme de la presión mejora la homogeneidad del electrodo; la calefacción de doble zona previene daños térmicos en electrolitos sensibles a la temperatura.
<b>Ciencia de Materiales</b>	Estampado en caliente de polímeros, laminación de compuestos y fabricación de películas delgadas para el desarrollo de materiales avanzados. Los investigadores pueden optimizar los perfiles de temperatura y presión para estudiar el comportamiento del material en condiciones controladas.	La rampa/mantenimiento programable previene el sobrecalentamiento; el tamaño compacto cabe en campanas de flujo laminar o campanas de extracción para experimentos con materiales peligrosos.
<b>Microfluídica y MEMS</b>	Unión térmica de PDMS a vidrio, unión de chips termoplásticos y litografía por nanoimpresión. Estos procesos exigen una precisión de fuerza extrema para evitar la deformación de microcanales o el daño de nanoestructuras delicadas.	La precisión de $\pm 2$ kg protege las características de alta relación de aspecto; el diseño libre de aceite evita la contaminación de canales que podría alterar el comportamiento del fluido.
<b>Preparación de Muestras para Espectroscopia</b>	Producción de pastillas de KBr para FTIR, pastillas prensadas para XRF y perlas de fusión. La aplicación consistente de presión y calor garantiza una matriz de muestra uniforme, reduciendo la dispersión espectral y mejorando la reproducibilidad analítica.	Los ciclos de prensado y calentamiento programables eliminan la variabilidad del operador; el tamaño compacto cabe cerca de las estaciones de trabajo del espectrómetro.
<b>Cerámicas Avanzadas</b>	Pre-prensado de cuerpos verdes de cerámica y eliminación de aglutinantes con perfiles de calentamiento controlados. La función de rampa/mantenimiento permite una eliminación lenta del aglutinante antes de la densificación final, minimizando las tensiones internas.	La rampa de temperatura reduce el agrietamiento y la deformación; la refrigeración por agua acelera el enfriamiento entre lotes, aumentando el rendimiento.
<b>Desarrollo de Películas Delgadas y Recubrimientos</b>	Laminación en caliente de capas fotovoltaicas, encapsulación de electrónica flexible y unión de películas barrera. La fuerza precisa evita el daño del recubrimiento al tiempo que garantiza una unión completa en todo el sustrato.	La presión y el paralelismo precisos evitan arrugas y laminados irregulares; la atmósfera libre de aceite preserva la limpieza y la adherencia de la película.
<b>Ensamblaje de Dispositivos Biomédicos</b>	Unión de precisión de polímeros biocompatibles para cartuchos de diagnóstico microfluídicos, fabricación de catéteres y sensores implantables. El entorno libre de aceite elimina toxinas que podrían filtrarse en componentes médicos.	El control estricto de la fuerza y la temperatura garantiza uniones limpias y fuertes sin degradación del material; validado para laboratorios de prototipado médico.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP69
Rango de Presión	0 - 4 Toneladas (aprox. 0 - 40 kN)
Precisión de Presión	± 2 kg
Sistema de Accionamiento	Servomotor (100% eléctrico, libre de aceite)
Tamaño de la Placa	150 × 150 mm
Distancia entre Placas	50 mm
Temperatura de Trabajo	0 - 300°C
Control de Temperatura	PID independiente de doble placa con rampa/mantenimiento programable
Potencia de Calefacción	1500 W (1.5 kW)
Método de Refrigeración	Refrigeración por circulación de agua (requiere enfriador/suministro de agua externo)
Controlador	Pantalla táctil a color de 7 pulgadas con visualización de curvas en tiempo real
Fuente de Alimentación	Monofásica AC 230V, 50 Hz
Cumplimiento	Certificado CE; Código HS 8474802000