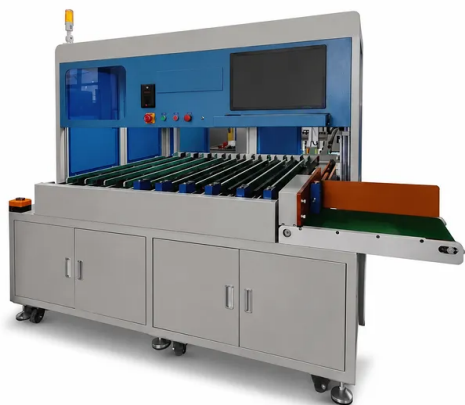


Máquina Clasificadora Automática De Celdas Prismáticas Con Carcasa De Aluminio

Número de artículo: FX11



Introducción

La máquina clasificadora automática de celdas prismáticas con carcasa de aluminio combina trazabilidad mediante código de barras, pruebas de precisión de voltaje y resistencia interna, y clasificación en diez niveles para aumentar el rendimiento, la consistencia de emparejamiento y el control de datos en las operaciones de fabricación de baterías, con un manejo fiable mediante PLC, alarmas y registros de producción locales.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Clasificación de celdas prismáticas de iones de litio	Clasificar celdas con carcasa de aluminio según ventanas programadas de voltaje y resistencia interna antes de agrupar las celdas o el ensamblaje posterior.	Mejora la consistencia eléctrica dentro de los grupos de celdas seleccionados.
Preparación de módulos de batería	Seleccionar y clasificar celdas antes de enviarlas a las estaciones de trabajo de producción de módulos.	Admite una asignación de celdas más controlada para los procesos de construcción de módulos.
Inspección de fin de línea de fabricación de celdas	Aplicar escaneo automático de códigos de barras y pruebas eléctricas después de la producción de celdas para separar los grados calificados de la producción no conforme.	Combina identificación, pruebas y enrutamiento en un solo flujo de trabajo.
Inspección de celdas entrantes	Evaluar las celdas prismáticas compradas o transferidas antes de que ingresen al inventario controlado o a la producción.	Proporciona resultados registrados de voltaje y resistencia para cada celda escaneada.
Líneas piloto de I+D de baterías	Clasificar celdas de desarrollo producidas en lotes pequeños o medianos donde se requiere una agrupación eléctrica repetible.	Reduce el trabajo manual de prueba y clasificación mientras mantiene el control de los parámetros.
Emparejamiento de celdas para preparación de paquetes	Crear múltiples bandas eléctricas para celdas que se recolectarán manualmente en cajas de transferencia para su posterior manejo.	Permite una agrupación práctica en hasta nueve categorías OK.
Recopilación de datos de fabricación	Capturar código de barras, voltaje, resistencia interna, hora y estado operativo durante cada ciclo de clasificación.	Establece un registro de producción local y ofrece personalización opcional de carga MES.

Parámetro	Especificación
Identificador de sitio	FX11
Tipo de equipo	Equipo automático de escaneo de código de barras, prueba de voltaje, prueba de resistencia interna y clasificación de celdas prismáticas con carcasa de aluminio
Flujo de proceso	Carga manual de celdas en la tolva -> transporte por correa -> escaneo automático de código de barras -> prueba automática de voltaje y resistencia interna -> enrutamiento a la ranura de grado correspondiente según los parámetros establecidos -> registro y guardado de datos en PC industrial -> recolección manual en la caja de transferencia correspondiente
Arquitectura de control	PC industrial más control PLC
Responsabilidades del PLC	Alimentación y transporte de baterías
Responsabilidades del PC industrial	Recopilación de datos del escáner de códigos de barras, recopilación de datos del probador de baterías, clasificación por grados de voltaje y resistencia interna

Parámetro	Especificación
Potencia de entrada, estándar	3.6KW, entrada de 220V CA, 50Hz/60Hz
Potencia de entrada, versión personalizada para exportación	3.6KW, entrada de 110V CA, 50Hz/60Hz (solo exportación, requiere personalización)
Presión de aire de funcionamiento	0.4-0.8Mpa
Longitud de celda compatible	60-260MM
Grosor de celda compatible	20-80MM
Altura de celda compatible	100-220MM
Dispositivo de escaneo	Hikvision
Compatibilidad de código de barras	Compatible con código QR y código de barras
Tasa de éxito de escaneo	99.5%
Configuración del probador estándar	Probador de alta velocidad estándar FX11
Precisión de voltaje del probador estándar	más o menos 0.00001V
Precisión de resistencia interna del probador estándar	más o menos 0.01 miliohmio
Configuración del probador opcional	Probador japonés opcional FX11, requiere costo adicional
Variantes del probador opcional	Configuración de probador opcional A o B de FX11
Accionamiento del módulo de clasificación	Servomotor de 400W
Características del módulo de clasificación	Posicionamiento preciso y velocidad rápida
Canales de clasificación	9 posiciones de grado OK, 1 posición de grado NG
Grados máximos de clasificación	10 grados
Rango de ajuste de voltaje	0.00000V-6.00000V
Precisión de lectura de prueba de voltaje	más o menos 0.00001V
Rango de ajuste de resistencia interna	000.00 miliohmio-999.99 miliohmio
Precisión de lectura de prueba de resistencia interna	más o menos 0.01 miliohmio
Eficiencia de producción	no menos de 550 celdas/hora
Efecto de prueba	Pruebas repetidas, excelente efecto
Procesador de PC industrial	Chip Intel N100
Sistema operativo de PC industrial	Sistema Windows 10
Controlador de movimiento	PLC Xinje
Visualización de datos de producción en tiempo real	Código de barras / voltaje / resistencia interna / hora / estado operativo
Almacenamiento de datos	Datos de prueba guardados en el disco local del PC industrial
Capacidad MES	La carga de datos MES se puede personalizar
Configuración y operación	Puesta en marcha sencilla; fácil de aprender y entender; alarma de falla incorporada
Protección contra interrupción de energía	Fuente de alimentación UPS para cortes de energía inesperados
Funciones de alarma y manejo	Alarma audible y visual, parada automática después de la clasificación, función de limpieza, alarma de material lleno, alarma de falla

Parámetro	Especificación
Configuración de parámetros operativos	Los parámetros se pueden configurar según los requisitos reales del cliente
Materiales estructurales	Chapa de acero laminada en frío gruesa de calidad y marco de perfil de aluminio
Movilidad	Ruedas móviles universales
Dimensiones de la máquina	L1840*W1810*H1900MM
Dimensiones con transportador de alimentación retirado	L1840*W1420*H1900MM
Dimensiones de embalaje	L2000*W1550*H2050MM
Peso del equipo	Aproximadamente 680KG
Temperatura interior	-30°C~70°C
Humedad interior	Por debajo del 75%
Requisito del sitio de fábrica	Sin contaminación y sin interferencias electromagnéticas fuertes