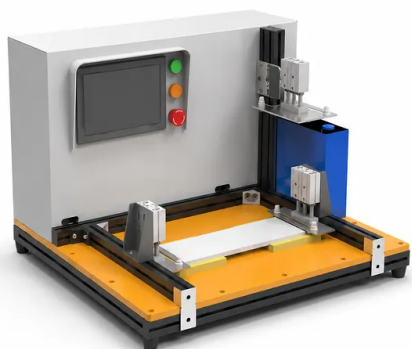


Equipo Automático De Prueba Y Clasificación De Baterías Prismáticas

Número de artículo: FX08



Introducción

El equipo automático de prueba y clasificación de baterías prismáticas mide el voltaje de circuito abierto y la resistencia interna de CA, empareja automáticamente hasta ocho grados, admite la gestión de bases de datos trazables y procesa aproximadamente 600 celdas por hora para una calidad de paquete constante en la producción de baterías de litio.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Producción de celdas de batería de litio prismáticas	Prueba el voltaje de circuito abierto y la resistencia interna de CA antes de que las celdas se asignen a los grados de rendimiento.	Establece una base eléctrica medida para la clasificación de celdas posterior.
Emparejamiento de celdas para paquetes de baterías	Empareja las celdas según los parámetros eléctricos especificados en hasta ocho grupos durante una operación de clasificación.	Favorece una mayor consistencia entre las celdas seleccionadas para el ensamblaje del paquete.
Control de calidad de producción de paquetes	Aplica pasos automáticos de prueba, clasificación, marcado y descarga antes de que las celdas pasen a la fabricación del paquete.	Ayuda a proteger la calidad del paquete mediante una clasificación de celdas controlada.
Inspección de celdas entrantes	Evalúa las celdas suministradas a una operación de producción utilizando mediciones de voltaje de circuito abierto y resistencia interna de CA.	Crea registros de medición retenidos para los lotes de celdas revisados.
Confirmación de grados límite	Realiza pruebas secundarias en celdas cercanas a un límite de grado utilizando los controles de desviación de voltaje y resistencia indicados.	Proporciona una verificación más cercana antes de asignar celdas límite a un grupo.
Automatización de líneas de producción	Utiliza carga por lotes en tolva, clasificación robótica de grados y descarga automática en un proceso coordinado.	Reduce la participación manual en el manejo repetitivo de prueba y clasificación.
Monitoreo del rendimiento del proceso	Almacena los datos de rendimiento de las celdas y presenta gráficos de curvas y de barras generados automáticamente para su revisión.	Admite la observación a largo plazo de las tendencias de calidad del producto.
I+D de baterías y mejora de procesos	Utiliza registros de bases de datos y análisis de software para comparar la información de rendimiento del producto a lo largo del tiempo.	Proporciona datos que pueden guiar el desarrollo de la formulación y la mejora del flujo de procesos.

Parámetro	Especificación
Identificador del equipo en sitio	Sistema automatizado de prueba y clasificación FX08
Funciones principales de prueba	Prueba de voltaje de circuito abierto; prueba de resistencia interna de CA; clasificación y emparejamiento
Parámetros de clasificación	Voltaje de circuito abierto; resistencia interna de CA
Máximo de grupos de clasificación y emparejamiento por operación	8 grupos
Adquisición de datos	Adquisición automática de resistencia interna de CA y voltaje de circuito abierto
Control del proceso de clasificación	Automático
Método de carga	Carga por lotes en tolva
Mecanismo de clasificación	Clasificación robótica automática de grados
Método de descarga	Descarga automática

Parámetro	Especificación
Mecanismo de marcado	Mecanismo de marcado por inyección de tinta
Computadora y software	Computadora industrial; sistema de software; función de base de datos
Salida de datos	Gráficos de curvas y de barras generados automáticamente; trazabilidad de datos históricos; exportación de datos
Retención de datos	Gestión de base de datos a largo plazo de los datos de rendimiento de las celdas
Instrumento de medición de resistencia	Medidor de resistencia interna de CA de precisión FX08, 1 juego
Instrumento de medición de voltaje	Medidor de voltaje automático FX08, 1 juego
Desviación de voltaje de prueba secundaria para grados límite	$\pm 0,1$ mV
Desviación de resistencia interna de prueba secundaria para grados límite	$\pm 0,05$ m Ω
Eficiencia de clasificación	≥ 10 PPM
Capacidad aproximada de prueba y emparejamiento	Aproximadamente 600 celdas por hora
Tasa de calificación del producto	≥ 99 %
Tasa de operación del equipo	≥ 95 %
Tasa de calificación de clasificación	≥ 98 %
Precisión de clasificación	99,9 %
Fuente de alimentación	220 V, 0,5 KW
Suministro de aire	0,5 $\square$ 0,6 Mpa (aire seco)
Peso del equipo	≥ 300 KG
Dimensiones totales	1600 (largo) $\times$ 1600 (ancho) $\times$ 1700 (alto) mm