

Prensa Hidráulica Automática Programable De 30 Toneladas Para Prensado De Laboratorio

Número de artículo: XP92



Introducción

La prensa hidráulica automática de 30 toneladas optimiza los flujos de trabajo del laboratorio con ciclos programables, control de fuerza consistente y un amplio área de trabajo de 140x160 mm. Ideal para la preparación de muestras para XRF, prensado de materiales para baterías y laminación de películas delgadas. Solicite hoy una configuración personalizada.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Preparación de Muestras para XRF	Pelletización de muestras en polvo geológicas, de cemento o metálicas para análisis por fluorescencia de rayos X.	Produce pastillas densas y homogéneas que mejoran la precisión analítica y reducen los límites de detección.
Prensado de Electrodo para Baterías	Compactación de polvos de ánodo y cátodo en electrodos para celdas de moneda o de bolsa bajo presión controlada.	Asegura una densidad y grosor uniformes del electrodo para un rendimiento electroquímico reproducible en pruebas de baterías.
Calandrado de Electrodo para Baterías	Compresión de láminas metálicas recubiertas para lograr la porosidad y el grosor objetivo para electrodos de baterías de iones de litio.	Mejora la uniformidad del electrodo, mejorando directamente la capacidad y la vida útil de la batería.
Grabado en Caliente	Impresión de patrones a microescala en películas termoplásticas usando calor y presión (requiere platina calefactable opcional).	Permite la fabricación rápida de chips microfluídicos, óptica difractiva y dispositivos lab-on-a-chip con alta fidelidad de replicación.
Laminación de Películas Delgadas	Unión de múltiples capas de películas poliméricas o materiales compuestos bajo calor y presión para crear láminas laminadas libres de defectos.	Elimina burbujas de aire y huecos para obtener propiedades mecánicas y ópticas consistentes en toda la película.
Fusión y Prensado de Polímeros	Fusión y compresión de gránulos termoplásticos en películas delgadas o especímenes de prueba para análisis espectral o pruebas mecánicas.	Proporciona un método rápido y repetible para preparar muestras estandarizadas sin colada de disolvente o extrusión.
Formación de Cuerpos Verdes Cerámicos	Prensado de polvos cerámicos en cuerpos verdes de forma casi neta para sinterización.	Asegura una densidad uniforme, minimizando la deformación y el agrietamiento durante las etapas de cocción posteriores.
Preparación de Especímenes para Control de Calidad	Producción de piezas de prueba estandarizadas a partir de materiales en polvo o granulares para pruebas de dureza, tracción y compresión.	Garantiza dimensiones y compactación repetibles de los especímenes, críticas para protocolos de control de calidad válidos.

Parámetro	Valor
Modelo	XP92
Presión de Trabajo	0 - 30 T
Carrera del Pistón	30 mm
Pantalla	Pantalla táctil de 7 pulgadas
Idioma	Inglés
Fuente de Alimentación	AC 220 V, 50 Hz

Parámetro	Valor
Espacio de Trabajo	140 × 160 mm
Dimensiones (L × A × H)	230 × 390 × 420 mm
Peso	95 kg