

Máquina De Sellado Secundario Al Vacío Con Mesa Giratoria Para Celdas Tipo Pouch De Polímero De Litio

Número de artículo: CC09



Introducción

Diseñada para el desgasificado de alto rendimiento y el sellado final de celdas tipo pouch, esta máquina de sellado secundario al vacío con mesa giratoria cuenta con operación alternada de doble estación, control térmico de precisión de hasta 250 °C y filtración integrada de electrolito para maximizar la eficiencia de fabricación y el rendimiento en líneas piloto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Desgasificado secundario de Li-ion de polímero	Perforación de bolsas de gas de formación y extracción de vacío final para el envasado de celdas pouch.	Elimina huecos internos de gas y residuos volátiles antes del termosellado hermético final.
Ensamblaje de celdas pouch en línea piloto	Sellado final de alta cadencia para baterías pouch precomerciales de vehículos eléctricos (VE) y de consumo.	La indexación rotativa de doble estación minimiza el tiempo de espera del operador y eleva el rendimiento.
I+D de estado sólido y celdas pouch	Sellado al vacío de celdas prototipo sensibles de estado sólido y químicas avanzadas empaquetadas en pouch.	La estricta precisión de temperatura de ± 2 °C y la filtración limpia de electrolito protegen las químicas celulares delicadas.
Recorte de bordes y sellado de celdas pouch	Union térmica de precisión a lo largo del margen interior de la bolsa de gas de la celda.	La alineación estricta del borde dentro de 0,5 mm del margen de la bolsa preserva la densidad energética compacta de la celda.
Sellado final de supercondensadores	Desgasificado y encapsulado en alto vacío para condensadores eléctricos de doble capa (EDLC).	La capacidad de vacío profundo (-95 kPa) garantiza la eliminación de humedad y un sellado hermético.

Parámetro de especificación	Valor del sistema CC09
Configuración de la estación de trabajo giratoria	Mesa giratoria de indexación de 180° de doble estación
Precisión de posicionamiento de la mesa giratoria	$\pm 0,05$ mm
Dimensiones máximas utilizables de la celda	350 mm (L) × 140 mm (An) × 12 mm (G)
Rango de temperatura del cabezal de sellado	Ambiente a 250 °C
Precisión del control de temperatura	± 2 °C (Controlador de temperatura digital OMRON)
Rango de tiempo de permanencia del sellado	1 a 99 segundos (Ajustable)
Precisión del tiempo de sellado	$\pm 0,1$ segundos
Ancho estándar del cabezal de sellado	Barra térmica de cobre de 6 mm (Anchos personalizados disponibles)
Margen del borde de la bolsa al sellado	$\leq 0,5$ mm (Alineación con guía de herramienta automatizada)
Distancia de la cuchilla de perforación al sellado	≤ 10 mm (Matriz multipunto densa)
Nivel de vacío final	≥ -95 kPa (Bomba de vacío suministrada por separado)
Protección de la línea de vacío	Trampa de filtro de electrolito integrada en línea
Mecanismo de accionamiento de la mesa giratoria	Indexador de levas de precisión con regulación de velocidad por motor VFD

Parámetro de especificación	Valor del sistema CC09
Automatización y control central	PLC Panasonic con HMI de pantalla táctil Weinview
Componentes neumáticos	Actuadores de precisión y electroválvulas AirTAC
Medición de vacío	Sensor digital de presión de vacío Panasonic
Estructura y carcasa de la máquina	Estructura de aleación de aluminio de alta resistencia, chapa metálica con recubrimiento en polvo horneado gris-blanco