

Máquina Semiautomática De Formado De Película De Aluminio Y Plástico Para Baterías De Polímero De Litio

Número de artículo: RB14



Introducción

La máquina semiautomática de formado de película de aluminio y plástico para baterías de polímero de litio ofrece un formado de cavidad profunda estable, dimensiones precisas, capas de PP sin arrugas, cambios rápidos de herramientas y una operación segura en entornos de producción de baterías compactas.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Formado de carcasas para baterías de polímero de litio	Forma láminas de película de aluminio y plástico en carcasas tipo bolsa para baterías de polímero de litio antes de las operaciones de ensamblaje de celdas.	Geometría de carcasa controlada con profundidad de cavidad de hasta 6 mm.
I+D de baterías de litio de paquete flexible	Admite la preparación experimental de carcasas tipo bolsa cuando los equipos necesitan evaluar las dimensiones de la cavidad, el comportamiento de la película y la calidad del formado.	El reemplazo rápido de moldes y el ajuste de la profundidad de estirado simplifican los cambios de configuración.
Producción de celdas tipo bolsa a escala piloto	Produce carcasas formadas en un ciclo semiautomático después de que las hojas de película cortadas se ubican manualmente en el molde.	La salida nominal de 200-400 EA/H respalda flujos de trabajo piloto controlados.
Preparación de bolsas de una cavidad con sellado en cuatro lados	Forma carcasas con un tamaño máximo de punzonado de L150mm * W120mm para la configuración especificada de una sola cavidad y sellado en cuatro lados.	Admite el formato de una sola cavidad más grande indicado.
Preparación de bolsas plegadas de una cavidad	Forma carcasas con un tamaño máximo de punzonado de L100mm * W100mm en la configuración plegada de una sola cavidad.	Proporciona un formato definido para el procesamiento de bolsas plegadas.
Preparación de bolsas plegadas de dos cavidades	Forma carcasas con un tamaño máximo de punzonado de L100mm * W100mm en la configuración plegada de dos cavidades.	Admite diseños de carcasas plegadas de doble cavidad dentro del sobre indicado.
Verificación dimensional de carcasas tipo bolsa	Produce carcasas formadas donde la longitud, el ancho y el espesor pueden revisarse frente a las tolerancias de formado especificadas.	Los valores de tolerancia claros respaldan la evaluación de procesos y calidad.
Desarrollo de procesos de formado de película de aluminio y plástico	Permite la comparación de la profundidad de estirado, las dimensiones del molde y la condición del borde formado utilizando la configuración de molde requerida.	El diseño de molde de precisión apunta a esquinas limpias y bordes circundantes sin arrugas de cola de pez ni esquinas colapsadas.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	RB14
Aplicación	Formado de punzonado de película de aluminio y plástico para baterías de litio de paquete flexible
Configuración de formado	Semiautomática
Tamaño máximo de punzonado, tipo de una cavidad con sellado en cuatro lados	L150mm * W120mm
Tamaño máximo de punzonado, tipo plegado de una/dos cavidades	L100mm * W100mm
Profundidad de punzonado	<=6mm; Cavidad sin daños, capa de PP sin arrugas
Tamaño máximo de la hoja de película de aluminio y plástico	L240mm * W160mm

Parámetro	Especificación
Capacidad del equipo	200-400 EA/H
Fuente de energía	3T
Fuente de alimentación	AC220V/50Hz
Potencia	0.3KW
Fuente de aire	0.5MPa-0.7MPa
Peso del equipo	Aproximadamente 150kg
Dimensiones del equipo, largo x ancho x alto	Aproximadamente 460x320x925mm
Sección del molde	Determinada según el tamaño del punzonado
Rugosidad del molde/núcleo del molde	0.4
Planitud del plano del molde superior e inferior	0.02mm
Planitud del núcleo del molde	0.02mm
Tolerancia de longitud de formado	+/-0.2
Tolerancia de ancho de formado	+/-0.2
Tolerancia de espesor de formado	+/-0.1
Disposición estructural	Cuatro postes guía
Protección de seguridad	Cortina de luz y carcasa protectora
Materiales de construcción	Material de molde importado, acero cromado de alta resistencia y aleación de aluminio
Tratamiento de superficie	Galvanizado ecológico y pintura horneada