

Máquina De Sellado Superior Y Lateral De Baterías De Polímero Accionada Por Servomotor, Equipo De Termosellado Para Baterías De Estado Sólido

Número de artículo: CC07



Introducción

Descubra el equipo de sellado superior y lateral de baterías de polímero accionado por servomotor de alta precisión, diseñado para la fabricación de celdas tipo bolsa (pouch cell) y baterías de estado sólido, con presión programable de hasta 250 kg, control preciso de temperatura hasta 300 °C y una excepcional paralelismo del cabezal de sellado para un sellado hermético consistente.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Sellado de celdas de polímero de iones de litio tipo bolsa	Realización de fusión térmica hermética en el borde superior y lateral de sobres de película laminada de aluminio.	Garantiza un aislamiento de barrera completo contra la penetración de humedad y evita fugas peligrosas de electrolitos volátiles.
Encapsulación de celdas tipo bolsa de estado sólido	Sellado de celdas tipo bolsa de electrolito sólido especializadas que requieren una regulación de presión precisa para evitar la delaminación de las capas internas.	Proporciona una compresión mecánica uniforme y de bajo impacto que preserva las frágiles interfaces electrolito sólido-electrodo.
I+D de baterías y creación de prototipos químicos	Fabricación de diseños experimentales de celdas tipo bolsa con diferentes espesores de pestaña, adhesivos selladores y cargas de material activo.	El ajuste rápido de parámetros en la pantalla táctil permite a los investigadores optimizar el tiempo de permanencia, el calor y la fuerza rápidamente.
Fabricación de baterías en línea piloto	Operando como una estación principal de sellado superior y lateral en líneas de ensamble piloto semiautomatizadas de volumen bajo a medio.	La alta confiabilidad operativa (tasa de calificación $\geq 99,8\%$) maximiza el rendimiento de producción y reduce el costoso desperdicio de material.
Ensamblaje de supercondensadores y ultracondensadores	Sellado de carcasas laminadas flexibles que albergan condensadores de doble capa electroquímica de alta energía.	Proporciona una unión de bordes confiable capaz de soportar cambios de presión interna durante ciclos dinámicos de carga y descarga.
Empaquetado de celdas de múltiples pestañas	Encapsulación de paquetes de baterías de alta tasa equipados con pestañas terminales anchas de níquel, cobre o aluminio.	El paralelismo superior del troquel ($\leq 0,02$ mm) evita el pellizco del sello de la pestaña y los vacíos de microcanales alrededor de los conductores.

Categoría de parámetro	Detalles de la especificación (Modelo: CC07)
Dimensiones de celda aplicables	Longitud ≤ 200 mm, Ancho ≤ 200 mm (incluida la bolsa de gas); Espesor: 5-25 mm
Ancho estándar del cabezal de sellado	5 mm (Dimensiones personalizadas disponibles bajo pedido)
Paralelismo del cabezal de sellado	$\leq 0,02$ mm
Potencia del elemento calefactor	800 W por varilla calefactora individual
Rango de control de temperatura	Temperatura ambiente a 300 °C (ajustable mediante pantalla táctil)
Precisión del control de temperatura	± 3 °C

Categoría de parámetro	Detalles de la especificación (Modelo: CC07)
Rango de presión de sellado	5 kg a 250 kg (programable mediante pantalla táctil)
Rango de tiempo de permanencia de sellado	0 a 99 segundos (programable mediante pantalla táctil)
Capacidad de producción	≥ 1 PPM (partes por minuto, depende del proceso)
Tasa de calificación del producto	≥ 99,8% (excluyendo defectos de material entrante, error humano y factores de proceso externos)
Tasa de falla del equipo	≤ 2% (excluyendo servicios públicos externos y discrepancias de materia prima)
Requisitos de suministro neumático	0,5 a 0,7 MPa, Caudal: 100 L/min
Fuente de alimentación eléctrica	Monofásica AC 220V ±10% / 50 Hz, Potencia total: 2,5 kW
Dimensiones del equipo	Aprox. L 570 mm × An 550 mm × Al 1320 mm
Peso neto del equipo	Aprox. 150 kg