

Máquina Automática De Soldadura Por Puntos De Baterías De Una Sola Cara

Número de artículo: DH13



Introducción

El equipo automatizado de soldadura por puntos de una sola cara para baterías, con cabezal giratorio servoasistido, ofrece conexiones de tiras de níquel rápidas y consistentes para paquetes de celdas cilíndricas, admitiendo diseños flexibles, control de calidad de soldadura y una producción eficiente para fabricantes de almacenamiento de energía, movilidad y herramientas eléctricas en todo el mundo.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Paquetes de baterías para herramientas eléctricas	Produce ensamblajes de celdas cilíndricas en serie y paralelo para paquetes de baterías recargables de herramientas eléctricas.	Aproximadamente 1.500-2.000 celdas por hora para una producción eficiente.
Paquetes de baterías de almacenamiento de energía	Suelda interconexiones de celdas para configuraciones de paquetes de almacenamiento de energía estacionarios en serie y paralelo.	Coordenadas programables y transferencia de datos por USB para diseños de paquetes repetibles.
Baterías para scooters eléctricos	Admite el ensamblaje de paquetes de celdas cilíndricas para aplicaciones de baterías de scooters utilizando interconexiones de níquel formadas.	El posicionamiento del cabezal giratorio se adapta a los requisitos de soldadura en ángulo dentro del rango especificado.
Ensamblajes de baterías para vehículos eléctricos	Maneja tamaños de celdas cilíndricas compatibles en combinaciones en serie y paralelo para la producción de baterías de vehículos eléctricos.	Los ajustes independientes de corriente de soldadura de terminales permiten especificaciones de proceso distintas para positivo y negativo.
Baterías para patinetes autoequilibrados	Produce paquetes de baterías para patinetes autoequilibrados con puntos de soldadura automatizados y diseños programables.	La recuperación rápida de programas permite transiciones más rápidas entre configuraciones de productos.
Fabricación de paquetes de baterías multimodelo	Admite instalaciones que producen paquetes basados en celdas cilíndricas de 14500 a 32700.	Hasta 199 grupos de datos almacenados ayudan a conservar los programas de soldadura establecidos para las variantes admitidas.
Soldadura de interconexión de níquel	Une tiras de níquel formadas o tiras de níquel en relieve a celdas cilíndricas en la producción de paquetes de baterías.	Monitorización en tiempo real, resultados de soldadura uniformes y respuesta automática a fallos para una calidad de interconexión consistente.
Preparación de interconexión de aleación de cobre-estaño	Admite aplicaciones de soldadura que utilizan material de aleación de cobre-estaño cuando se preparan ranuras en forma de I y puntos en relieve.	Los requisitos definidos de preparación del material ayudan a alinear el diseño de la interconexión con el proceso de soldadura.

Parámetro	Especificación
Identificador del sitio	DH13
Tipo de equipo	Máquina automática de soldadura por puntos de una sola cara con cabezal giratorio
Potencia del equipo	4KW
Entrada eléctrica	220V CA, 50HZ
Presión de aire requerida	0.4-0.8Mpa, sin agua ni impurezas

Parámetro	Especificación
Tipos de celdas admitidas	14500 / 18500 / 18650 / 18730 / 21700 / 26650 / 32700
Configuración de celdas admitida	Combinaciones en serie y paralelo; múltiples combinaciones en paralelo y serie
Tipos de paquetes de baterías adecuados	Batería de herramienta eléctrica, batería de patinete autoequilibrado, paquete de baterías de almacenamiento de energía, batería de scooter, batería de vehículo eléctrico
Recorrido máximo del eje X	350MM
Recorrido máximo del eje Y	450MM
Requisito de mayor recorrido	Requiere personalización
Rango de rotación del cabezal de soldadura	Configurable dentro de más o menos 45 grados
Ancho de tira de níquel compatible	Tira de níquel formada / tira de níquel en relieve; confirmar durante la personalización
Espesor de tira de níquel compatible	0.1MM---0.3MM
Requisito de tira de níquel pesada	La tira de níquel de 0.21-0.3MM requiere ranuras o puntos en relieve
Requisito de aleación de cobre-estaño	Se requiere soldadura con ranura en forma de I y puntos en relieve
Eficiencia de producción	Aproximadamente 1500-2000 celdas/hora
Fuente de alimentación de soldadura por puntos estándar	Una fuente de alimentación de soldadura por puntos de transistor de 10000A
Velocidad de soldadura por puntos	2-10ms
Temperatura del punto de soldadura	Baja
Monitorización de soldadura	Monitorización en tiempo real de subcorriente o chispas explosivas
Señal de finalización de soldadura	Incluida para ahorrar tiempo de soldadura
Ajustes de especificación de soldadura	Configurables; los terminales positivo y negativo pueden usar diferentes corrientes de soldadura
Respuesta a soldadura anormal	Alarma automática y parada de la máquina cuando la corriente es demasiado baja o ocurre una anomalía durante la soldadura por puntos
Resultado de soldadura	Muy buena consistencia de soldadura; los puntos de soldadura son uniformes y visualmente limpios
Métodos de entrada de datos de soldadura	Entrada de matriz de puntos; entrada de matriz; importación por USB
Flujo de trabajo de datos USB	Los datos CAD se importan a la pantalla táctil de uno en uno; los datos se pueden exportar desde la pantalla táctil a USB por lotes e importarse a otras máquinas a la vez
Entrada de ángulo de la máquina giratoria	El ángulo requiere entrada manual
Entrada del nombre del accesorio de soldadura por puntos	Entrada en chino e inglés
Interfaz de pantalla	Pantalla táctil a color de 7 pulgadas; visualización en chino e inglés
Controlador	Programador PLC de alta velocidad de 5 ejes
Servomotores	4 ejes
Método de tira de níquel	Tira de níquel formada, reduciendo el desperdicio
Recuperación de programas	Se pueden llamar de 0 a 199 grupos de datos
Configuración y cambio	Puesta en marcha sencilla; fácil de aprender y entender; cambio de modelo rápido
Accionamiento del cabezal de soldadura	Servoelectrónico, con función giratoria
Equipo de refrigeración	Se suministra enfriador de agua
Refrigeración del cabezal de soldadura	Sistema de refrigeración por agua
Accesorio para batería terminada	Se suministra un juego de accesorios de baquelita aislada, incluyendo 2 piezas
Manejo de fallos	Alarma de fallo integrada; los fallos se pueden borrar según las indicaciones mostradas
Periodo de garantía	Dos años
Dimensiones totales	L900*W900*H1730MM
Peso	380KG