

Pequeña Máquina De Recubrimiento Continuo De Laboratorio Para La Aplicación Precisa De Películas Húmedas

Número de artículo: TB12

Introducción

La pequeña máquina de recubrimiento continuo de laboratorio para la aplicación precisa de películas húmedas permite realizar recubrimientos repetibles de adhesivos, papel y películas, con velocidad ajustable y un ancho de trabajo de 30 cm para ensayos de producción de laboratorio fiables y el desarrollo de procesos de recubrimiento en diversos sustratos

[Aprende más](#)



Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Desarrollo de formulaciones adhesivas	Aplicar películas húmedas controladas de formulaciones adhesivas sobre papel, películas u otros sustratos compatibles para su evaluación y comparación.	Reduce las variaciones de aplicación y facilita la comparación del rendimiento de las formulaciones.
Ensayos de recubrimiento de papel	Producir muestras de laboratorio para evaluar la cobertura del recubrimiento, el aspecto superficial, la absorción y el comportamiento del proceso en materiales a base de papel.	Proporciona muestras repetibles utilizando menos material que los equipos a escala de producción.
Recubrimiento de películas flexibles	Recubrir películas de polímero y otros sustratos flexibles delgados durante el desarrollo de materiales o la optimización de procesos.	La sujeción segura y el movimiento controlado ayudan a limitar el desplazamiento del sustrato durante la aplicación.
Desarrollo de procesos de recubrimiento	Investigar la influencia de la velocidad de recubrimiento y las condiciones de aplicación en la calidad de la película húmeda y la uniformidad de las muestras.	El control continuo de la velocidad permite realizar experimentos sistemáticos del proceso.
Investigación de pinturas y acabados superficiales	Preparar paneles recubiertos controlados para la evaluación en laboratorio de pinturas, acabados y materiales de tratamiento superficial relacionados.	Mejora la uniformidad de los paneles de prueba utilizados para la evaluación visual y de rendimiento.
Evaluación de producción piloto	Crear pequeñas muestras representativas antes de transferir una formulación o un método de recubrimiento a equipos de producción de mayor tamaño.	Favorece decisiones de ampliación de escala con menor riesgo y basadas en datos prácticos del proceso.
Ensayos comparativos de calidad	Preparar varias muestras bajo condiciones de recubrimiento uniformes para comparar materias primas, formulaciones o lotes de sustrato.	Mejora la validez de las pruebas al minimizar las diferencias causadas por la operación manual.

Parámetro	Especificación
Modelo	TB12
Tipo de equipo	Pequeña máquina de recubrimiento continuo de laboratorio
Dimensiones de la máquina L x An x Al	580 x 340 x 180 mm
Velocidad de recubrimiento	0-250 cm/min; ajuste continuo de la velocidad; configuración personalizada disponible según los requisitos del cliente
Área de recubrimiento	30 cm de ancho x 40 cm de longitud
Diámetro de la varilla de recubrimiento	10 mm
Longitud de la varilla de recubrimiento	40 cm

Parámetro	Especificación
Ancho de recubrimiento efectivo	30 cm
Alimentación eléctrica principal	220 V / 50 Hz
Peso	20 kg
Materiales de ensayo compatibles	Adhesivos, papel, películas y otros materiales de recubrimiento relacionados
Soporte del sustrato	Superficie de recubrimiento de vidrio
Retención del sustrato	Pinzas utilizadas para asegurar el sustrato sobre la superficie de recubrimiento
Alineación de la superficie de recubrimiento	Las patas de soporte ajustables permiten alinear la superficie de vidrio en paralelo con la varilla de recubrimiento
Verificación de la alineación	Se puede utilizar una galga de espesores para comprobar la separación durante el ajuste
Manejo de residuos	El material de recubrimiento residual se retira en una bandeja de recogida de residuos después del recubrimiento
Ubicación de instalación	Se recomienda una ubicación sin fuentes de vibración
Base de instalación	Se requiere una base plana y firme
Comprobación inicial de la instalación	Inspeccionar el embalaje para detectar daños antes de abrirlo; inspeccionar el equipo después de desembalarlo y verificar el contenido con la lista de embalaje
Requisito de puesta en marcha eléctrica	Cerrar el interruptor principal antes de energizar el equipo
Posicionamiento de la superficie de vidrio	Colocar la superficie de recubrimiento de vidrio entre los dos brazos basculantes, con la parte posterior de la superficie alineada con la parte posterior de la máquina de recubrimiento
Secuencia de funcionamiento	Conectar la alimentación; colocar y sujetar el sustrato; devolver la varilla de empuje con el mando de recubrimiento en la posición RETURN; instalar la varilla de recubrimiento; seleccionar la velocidad de recubrimiento; colocar el material de recubrimiento delante de la varilla; ajustar el mando de recubrimiento en TEST; retirar el material restante después de que se detenga el recubrimiento
Limpieza de la superficie de vidrio	Mantener la superficie limpia y libre de residuos; limpiar inmediatamente el material de recubrimiento derramado para conservar la planitud de la superficie
Preparación del sustrato	Seleccionar el tamaño del sustrato y asegurarlo con pinzas antes del recubrimiento
Mantenimiento después del uso	Limpiar el material residual del área de recogida de residuos después de cada uso
Ajuste del soporte de la superficie de vidrio	Por lo general, las patas de soporte no vienen fijadas a la superficie de vidrio durante el envío; los usuarios pueden adherirlas en su lugar según sus requisitos
Solución de problemas por falta de movimiento	Comprobar la conexión eléctrica, el interruptor principal y el indicador de alimentación; confirmar que el control de velocidad no esté en el ajuste mínimo; verificar que el control de recubrimiento esté configurado en la dirección correcta