

Pequeña Máquina De Laboratorio Automática Para Recubrimiento Y Secado De Películas

Número de artículo: TB07



Introducción

Pequeña máquina de laboratorio automática para recubrimiento y secado de películas con velocidad de recubrimiento ajustable, control de espesor de precisión, fijación de sustrato por vacío y secado con calentamiento hasta 130 °C para investigación de baterías, cerámica, cristales y nanofilmes en cajas de guantes y laboratorios de materiales avanzados para una preparación de películas a alta temperatura consistente.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Investigación de películas para baterías	Recubrimiento de lodos de materiales para baterías, como fosfato de hierro y litio, sobre sustratos de lámina antes del secado térmico controlado.	La velocidad de recubrimiento ajustable, la fijación por vacío y el control de temperatura favorecen una preparación repetible de películas de electrodos.
Desarrollo de películas delgadas cerámicas	Preparación de muestras de películas cerámicas utilizando condiciones de recubrimiento de lecho plano y secado hasta 130 °C.	El control del espesor de recubrimiento y el calentamiento uniforme mejoran la consistencia del proceso durante la formulación y evaluación de películas.
Investigación de películas de cristal	Aplicación de recubrimientos de materiales cristalinos sobre sustratos de laboratorio adecuados para investigación de películas a alta temperatura.	El movimiento accionado por motor y el recorrido de recubrimiento ajustable proporcionan una preparación de muestras controlada.
Desarrollo de nanofilmes especiales	Procesamiento de formulaciones de nanofilmes especiales donde se requiere un movimiento de recubrimiento estable y un ajuste preciso del espesor.	El control fino del recubrimiento y la sujeción del sustrato por vacío ayudan a reducir la variación durante experimentos de pequeña escala.
Procesamiento en caja de guantes	Realización de operaciones de recubrimiento en una caja de guantes tras transferir el equipo compacto a través de la cámara de transición.	La construcción compacta favorece la investigación en atmósfera controlada mientras conserva el espacio de trabajo de la caja de guantes.
Preparación de láminas recubiertas	Sujeción de láminas de cobre, aluminio y otros sustratos en la placa de aluminio al vacío para recubrimiento de lecho plano.	La colocación y retirada rápida de sustratos mejora la eficiencia de manejo y ayuda a evitar la deformación del sustrato.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	TB07
Método de recubrimiento	Recubrimiento de lecho plano; suministrado con un aplicador de película 100; otros dispositivos de medición como varillas de recubrimiento son opcionales para recubrimiento manual con cuchilla
Área máxima de recubrimiento	L200 × A100 mm
Ajuste del recorrido de recubrimiento	Ajustable continuamente a través de la pantalla táctil
Accionamiento de recubrimiento	Accionado por motor
Ajuste de velocidad de recubrimiento	Ajustable continuamente a través de la pantalla táctil

Parámetro	Especificación
Velocidad de recubrimiento	0-120 mm/s, por ejemplo, para lodo de fosfato de hierro y litio
Placa de vacío	Placa plana de aluminio al vacío
Dimensiones de la placa de vacío	L230 mm × A130 mm × H30 mm
Rango de ajuste del espesor de la cuchilla	0-5 mm, ajustable
Precisión de recubrimiento	±3 μm
Pantalla de espesor opcional	Indicador de cuadrante de 1 μm
Sistema de secado térmico	Temperatura ambiente - 130 °C
Controlador de temperatura	Controlador digital de temperatura
Precisión del control de temperatura	±1 °C
Fuente de alimentación	220 V/50 Hz
Potencia	0.4 kW
Peso	15 kg
Dimensiones externas	L375 mm × A225 mm × H190 mm
Bomba de vacío	Incluye una bomba de vacío sin aceite integrada
Requisito de vacío para caja de guantes	Se requiere una bomba de vacío externa cuando el equipo se utiliza dentro de una caja de guantes