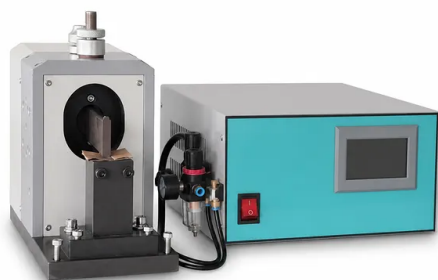


Máquina De Soldadura Ultrasónica Inteligente De 4500W Para Pestañas De Batería De Hasta 70 Capas De Electrodos

Número de artículo: DH05



Introducción

La máquina de soldadura ultrasónica inteligente de 4500W ofrece uniones de pestañas de batería estables y de baja resistencia para pilas de láminas de aluminio y cobre de hasta 70 capas, con seguimiento automático de frecuencia, monitoreo de calidad y control mediante pantalla táctil bilingüe.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Soldadura de pestañas de celdas de iones de litio	Une una tira de aluminio de 0.2 mm a pilas de electrodos de lámina de aluminio de hasta 70 capas para la fabricación de celdas de batería.	Produce uniones de aluminio a aluminio firmes y de baja resistencia con salida ultrasónica controlada.
Ensamblaje de electrodo negativo de lámina de cobre	Une una tira de níquel de 0.2 mm a pilas de lámina de cobre de hasta 70 capas.	Admite la conexión de pestaña de níquel a cobre necesaria para el procesamiento controlado de electrodos negativos.
Preparación de muestras de I+D de baterías	Establece condiciones de soldadura mediante modos ajustables de tiempo, energía, potencia y profundidad durante el desarrollo de configuraciones de pilas de electrodos.	Brinda a los investigadores flexibilidad de parámetros mientras conserva la visibilidad del proceso en tiempo real.
Fabricación de celdas en línea piloto	Repite configuraciones definidas de soldadura de pestañas para la fabricación de baterías en etapa inicial y validación de procesos.	Los límites de parámetros y las alarmas de fuera de rango ayudan a monitorear la consistencia entre soldaduras.
Unión de pilas de electrodos multicapa	Crea puntos de soldadura de 3 x 8 mm, 3 x 10 mm o 3 x 12 mm en ensamblajes de pilas de lámina de aluminio y lámina de cobre compatibles.	Proporciona opciones de puntos de soldadura específicos para adaptar el área de unión al diseño de la pila.
Monitoreo del proceso de calidad de la batería	Utiliza datos de soldadura en tiempo real, frecuencia en tiempo real, potencia de soldadura en tiempo real y límites superiores e inferiores configurables durante los controles de producción.	Ayuda a identificar desviaciones de parámetros antes de que los ensamblajes afectados continúen.
Evaluación de la resistencia de la unión de la pestaña	Produce uniones cuya fuerza de tracción destructiva puede evaluarse según el conteo de capas, la selección del material y el espesor del material.	Apoya a los equipos de proceso en la relación de las comprobaciones de resistencia de la unión con la construcción real de la pila.

Parámetro	Especificación
Identificador del sitio	DH05
Potencia nominal	4500W
Frecuencia	24KHZ
Fuente de alimentación	220V/ 50Hz
Suministro de aire comprimido	≥0.5MPa
Método de control	Control por CPU
Circuito del controlador	Circuito regulado de puente completo optimizado de nivel internacional; salida de amplitud constante; seguimiento automático de frecuencia; no requiere ajuste manual
Modos de control inteligente	Modos de tiempo, energía, potencia, profundidad

Parámetro	Especificación
Carrera máxima del electrodo ultrasónico superior	20mm
Tiempo de soldadura	0.05 9S
Pantalla	Pantalla táctil resistente a interferencias de 7 pulgadas
Idiomas de la pantalla	Chino e inglés
Parámetros de pantalla configurables	Tiempo de disparo; tiempo de soldadura; potencia; tiempo de retardo de onda secundaria
Parámetros mostrados en tiempo real	Frecuencia y potencia de soldadura
Indicación de falla	Alarma de tipo de falla
Inspección de inicio	Autopruueba automática; escanea los parámetros del sistema de soldadura y los muestra en tiempo real; alarma cuando hay una falla
Asistencia de datos de calidad de soldadura	Se pueden establecer límites de parámetros superiores e inferiores a partir de los datos de soldadura en tiempo real; se emite una alarma cuando los valores exceden los límites
Compensación de amplitud	Ajuste automático de amplitud para una salida de amplitud más estable, estabilidad de soldadura y consistencia de calidad de soldadura
Material del cabezal de soldadura	Acero de aleación en polvo importado
Características del cabezal de soldadura	Alta dureza; patrón rectificado de alta precisión; vida útil superior a 150,000 operaciones por lado
Material del electrodo ultrasónico inferior	Acero de molde especial importado seleccionado
Características del electrodo ultrasónico inferior	Resistente al desgaste; resistente a altas temperaturas; buena tenacidad; alta rigidez mecánica; pequeña deformación después del tratamiento térmico; frecuencia de salida ultrasónica constante; amplitud de desplazamiento de alta frecuencia mecánica grande, fuerte y estable
Placa de cerámica	Placa de cerámica negra alemana importada
Varilla de aluminio	Varilla de aluminio de una empresa de aluminio estadounidense
Componente del cabezal de soldadura	Aleación en polvo
Capacidad de soldadura de aluminio	Tira de aluminio de 0.2 mm + hasta 70 capas de lámina de aluminio
Tamaños de punto de soldadura de aluminio	3*8mm; 3*10mm; 3*12mm
Capacidad de soldadura de cobre	Tira de níquel de 0.2 mm + hasta 70 capas de lámina de cobre
Tamaños de punto de soldadura de cobre	3*8mm; 3*10mm; 3*12mm
Características de calidad de la unión	Soldadura firme; baja resistencia interna; sin soldadura falsa; sin vibración de polvo; sin quema del separador; sin calentamiento de la cinta aislante; sin agrietamiento de la pestaña o la hoja del electrodo
Interfaz soldada residual entre metales	Superior al 80%
Apariencia de la soldadura	Superficie plana; sin arrugas; sin rebabas elevadas en el lado posterior; punto de soldadura completo y claro; soldadura firme y confiable; la ubicación del punto de soldadura no se agrieta
Verificación de resistencia	La fuerza de tracción destructiva se puede probar según el conteo de capas y el espesor del material