

Prensa Hidráulica En Caliente De Laboratorio Para Baterías De Estado Sólido

Número de artículo: ZY16



Introducción

La prensa hidráulica en caliente de sobremesa para laboratorios de baterías de estado sólido ofrece calentamiento independiente de doble placa hasta 300°C, una fuerza de 10 toneladas y enfriamiento rápido por agua para la consolidación precisa de materiales, laminado térmico y preparación de muestras. Ideal para el prensado de electrolitos de estado sólido y laminado de compuestos.

[Aprende más](#)

Parámetro	Especificación
Modelo	ZY16
Rango de Temperatura de Operación	0 a 300°C
Método de Calentamiento	Calentadores integrados, calentamiento independiente de doble placa
Potencia de Calentamiento	1400 W
Dimensiones de la Placa	180 × 180 mm
Luz de Placa / Apertura	50 mm
Rango de Presión de Trabajo	0 a 10 T
Precisión del Control de Fuerza	±0.1 T
Mantenimiento de Fuerza	Mantenimiento y compensación automática de presión
Método de Enfriamiento	Enfriamiento rápido con enfriador de agua circulante
Controlador	PLC de pantalla táctil programable (temperatura y presión)
Alimentación	AC 220V / 50Hz
Dimensiones	260 × 347 × 422 mm
Peso	120 kg

Módulo Experimental	Detalles del Proceso	Material Objetivo
Prensado de Electrolitos de Estado Sólido	Consolidación a alta presión y temperatura elevada de electrolitos en forma de pastillas o láminas	Electrolitos sólidos basados en sulfuros, sulfitos o polímeros
Ensamblaje de Membrana Electrodo (MEA)	Laminado térmico de membranas recubiertas con catalizador y capas difusoras de gas	Componentes de celdas de combustible de membrana de intercambio de protones (PEMFC)
Laminado de Compuestos Termoplásticos	Compactación de estructuras compuestas capa por capa bajo calor y presión uniforme	Polímeros reforzados con fibra de carbono, láminas de polímeros funcionales
Compactación de Polvos y Sinterización	Compactación de matrices particuladas bajo calor uniforme para evaluar la sinterización sin aglutinante	Polvos cerámicos, matrices de portadores de fármacos