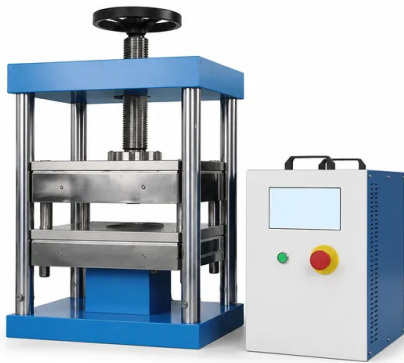


# Prensa Térmica Automática De Tipo Dividido Con Control Pid De Temperatura Y Presión Y Refrigeración Por Agua 400X400Mm Para Moldeo De Laboratorio

Número de artículo: XP41



## Introducción

Diseñada para entornos de laboratorio exigentes, esta prensa térmica automática de tipo dividido ofrece una fuerza de 20 toneladas, platos calientes de 400x400mm, control de temperatura PID de doble zona hasta 300°C, ciclos de presión programables y refrigeración por agua integrada. Perfecta para moldeo de polímeros, investigación de baterías y cerámicas avanzadas.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Moldeo de Polímeros y Compuestos	Moldeo por compresión de termoplásticos, termoestables, laminados reforzados con fibra y nanocompuestos. Ideal para fabricar especímenes de prueba ASTM o pequeñas piezas de prototipo.	El calentamiento y la presión uniformes sobre toda el área de 400 x 400 mm evitan la deformación y las vacías, entregando piezas con propiedades mecánicas consistentes.
Preparación de Electrodo de Baterías de Iones de Litio	Calandrado de películas de cátodo/ánodo y prensado en caliente de pastillas de electrolitos de estado sólido. Admite la investigación en baterías de Li-ion de próxima generación, Li-S y de estado sólido.	El control de presión preciso hasta 0.5 T y los rampas de temperatura precisos mejoran la densidad del electrodo, la adhesión a los colectores de corriente y la conductividad iónica.
Prensado de Cerámicas y Pulvimetalurgia	Prensado uniaxial de cerámicas de óxido, carburos, nitruros y polvos metálicos en cuerpos en verde antes de la sinterización. También adecuado para la preparación de membranas cerámicas.	La permanencia programable y la compensación automática de presión producen una distribución de densidad homogénea, reduciendo el agrietamiento y la distorsión después de la sinterización.
Vulcanización de Caucho y Plástico	Curado de caucho natural, silicona, EPDM y fluor elastómeros. Las recetas de múltiples pasos pueden incorporar etapas de precalentamiento, curado y post-curado.	El control de temperatura independiente de ambos platos asegura un curado simétrico, mientras que la retención automática de presión minimiza las rebabas y la porosidad.
Aplicaciones de Película Delgada y Laminado	Laminado en caliente de películas de protección, encapsulantes fotovoltaicos y electrónica flexible. Los adhesivos sensibles a la presión pueden activarse sin burbujas.	La precisión de baja fuerza (desde 0.5 T) y la distribución uniforme de calor evitan la delaminación y permiten el procesamiento de sustratos sensibles a la temperatura.
Investigación de Compresión de Tabletas Farmacéuticas	I+D de tabletas de matriz, tabletas de bicapa y películas orodispersables. Se pueden fabricar compactos a presiones exactas para estudiar perfiles de liberación de fármacos.	El registro de datos y las curvas fuerza-tiempo en tiempo real apoyan las iniciativas QbD (Calidad por Diseño) y los estudios de escalado.
Adhesivo y Sellado de Uniones	Unión activada por calor de metales, compuestos o vidrio utilizando películas de epoxi, adhesivos de fusión en caliente o pastas cerámicas.	
Capacitación Educativa y en Ciencia de Materiales	Instrucción práctica en procesamiento de polímeros, compactación de polvos y análisis térmico. Los estudiantes aprenden los principios del moldeo por compresión y el control PID.	La pantalla táctil intuitiva, los interbloqueos de seguridad y el diseño robusto lo hacen adecuado para espacios de trabajo académicos compartidos.

Parámetro	Especificación
Modelo de Producto	XP41

Tipo de Equipo

Prensa Térmica Automática de Tipo Dividido (armario de control separado)

Parámetro	Especificación
Presión Máxima de Trabajo	0 – 20 toneladas (ajustable sin escalones, retención automática PID)
Tamaño del Plato	400 × 400 mm
Abertura (Apertura)	180 mm
Carrera del Pistón	60 mm
Rango de Temperatura de Operación	Temperatura ambiente a 300 °C
Potencia de Calentamiento	7200 W totales (2 × 3600 W, zonas superior e inferior)
Controlador de Temperatura y Presión	Pantalla táctil a color de 7 pulgadas, PID programable de múltiples segmentos
Método de Refrigeración del Plato	Canales de refrigeración por agua integrados; se recomienda enfriador externo
Suministro de Energía	CA 220 V / 50 Hz o CA 380 V / 50 Hz (configurable en fábrica al pedido)
Dimensiones (Unidad de Prensa, aprox.)	Consultar fábrica (depende de la configuración)
Peso Neto (aprox.)	Consultar fábrica (varía con las opciones)