

# Prensa Hidráulica Caliente Automática De Tipo Separado De 30 Toneladas 350X350Mm Con Doble Calefacción

Número de artículo: XP37



## Introducción

Prensa hidráulica caliente automática de tipo separado con presión de 30 toneladas, platos calentados duales de 350x350mm, control de temperatura y presión PID, y refrigeración por agua integrada para la preparación de muestras precisa y repetible en laboratorios de investigación e industriales para la fabricación de electrodos de baterías, moldeo de polímeros y laminación de películas delgadas.

[Aprende más](#)

| Aplicación                                    | Descripción                                                                                                                                                      | Beneficio clave                                                                                                |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Moldeo de polímeros y caucho                  | Moldeo por compresión de termoplásticos, elastómeros y compuestos de caucho en probetas de prueba o pequeños lotes.                                              | El calor y la presión uniformes aseguran piezas sin vacíos con propiedades mecánicas consistentes.             |
| Laminación de materiales compuestos           | Curado y unión de compuestos laminados como preimpregnados de fibra de carbono o películas multicapa bajo calor y presión.                                       | Los perfiles precisos de temperatura y fuerza logran una adhesión interlaminar óptima.                         |
| Preparación de electrodos de batería          | Prensado en caliente de suspensiones de electrodos de baterías de iones de litio sobre colectores de corriente metálicos para mejorar la densidad y la adhesión. | Mejora la conductividad del electrodo y la integridad estructural para celdas de mayor rendimiento.            |
| Producción de películas delgadas              | Fusión y prensado de gránulos o películas de polímero para crear láminas delgadas y uniformes para investigación o producción de prototipos.                     | El enfriamiento controlado estabiliza rápidamente el espesor y la morfología de la película.                   |
| Formación de tabletas de polvo                | Compresión en caliente de polvos farmacéuticos, cerámicos o químicos en tabletas densas y de alta resistencia.                                                   | Los mantenimientos de presión programables permiten una densificación tipo sinterización sin hornos dedicados. |
| Embossado en caliente                         | Transferencia de patrones micro o nanoescala desde un molde maestro a sustratos termoplásticos utilizando calor y presión.                                       | El control preciso de fuerza y temperatura replica las características con alta fidelidad.                     |
| Preparación de muestras industriales para XRF | Prensado de muestras en polvo en perlas fundidas o pastillas bajo calor y presión controlada para un análisis consistente de fluorescencia de rayos X.           | Elimina los efectos mineralógicos y de tamaño de partícula para un análisis elemental más preciso.             |

| Parámetro                        | Valor                                                         |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Modelo                           | XP37                                                          |
| Tipo                             | Prensa caliente automática de tipo separado                   |
| Presión de trabajo máxima        | 0 - 30 T (ajustable)                                          |
| Tamaño del plato                 | 350 x 350 mm (platos duales, área calentada grande)           |
| Temperatura de trabajo del plato | TA - 300 °C                                                   |
| Potencia de calefacción          | 5.400 W (2 x 2.700 W, doble zona independiente)               |
| Método de control de temperatura | Controlador programable inteligente PID                       |
| Método de control de presión     | Control de programa automático PID mantenimiento / liberación |
| Carrera del pistón               | 60 mm                                                         |

| Parámetro                         | Valor                                                                           |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Abertura máxima                   | 180 mm                                                                          |
| Método de refrigeración del plato | Refrigeración por agua circulante; conectar a agua de grifo o enfriador externo |
| Interfaz de control               | Pantalla táctil industrial de 7 pulgadas                                        |
| Suministro eléctrico              | CA 220 V / 50 Hz (estándar); opcional 240 V / 60 Hz o 110 V / 60 Hz             |
| Dimensiones (aprox.)              | 780 × 440 × 620 mm (por confirmar)                                              |
| Peso neto (aprox.)                | 360 kg (por confirmar)                                                          |
| Certificación de seguridad        | Certificado CE                                                                  |