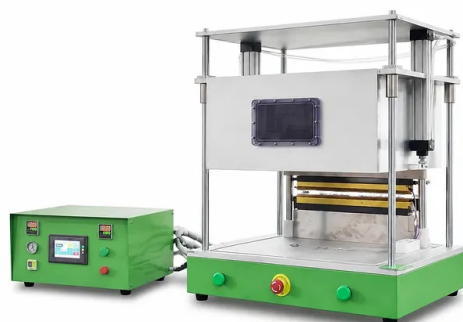


Máquina Tres En Uno De Reposo, Pre-Sellado Y Sellado Secundario

Número de artículo: RB29



Introducción

El equipo tres en uno de reposo, pre-sellado y sellado secundario combina la absorción de electrolito al vacío, el prensado en caliente controlado y el empaquetado repetible de baterías de bolsa para flujos de trabajo de fabricación de celdas fiables en líneas piloto de laboratorio y entornos de investigación, con presión y temperatura ajustables.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Llenado de electrolito en celdas de bolsa	Admite la absorción de electrolito asistida por vacío tras la inyección de electrolito en celdas de bolsa de aluminio-plástico, ayudando a que el electrolito se combine más completamente con las láminas de los electrodos.	Integra el tratamiento al vacío con el flujo de trabajo de empaquetado de baterías.
Reposo post-inyección en celdas de bolsa	Proporciona una etapa de reposo ajustable de 0-9999 s tras la inyección antes de la evacuación y el pre-sellado térmico.	Permite establecer el periodo de permanencia para el procedimiento de procesamiento de celdas correspondiente.
Pre-sellado al vacío de celdas de bolsa	Evacua la carcasa de aluminio-plástico de la celda de bolsa y realiza un pre-sellado térmico neumático tras la operación de reposo.	Combina la evacuación y el sellado en caliente en el mismo equipo.
Sellado secundario de baterías de bolsa	Incluye una función de sellado secundario para las operaciones de empaquetado de baterías de bolsa.	Consolida el sellado secundario con las funciones de reposo y pre-sellado.
Procesamiento de electrolito en baterías cilíndricas	Aplica la capacidad de absorción de electrolito asistida por vacío al trabajo de llenado de electrolito en baterías cilíndricas.	Admite el contacto entre el electrolito y la lámina del electrodo en un entorno de vacío.
I+D de baterías y desarrollo de celdas piloto	Proporciona ajustes de tiempo, presión, temperatura y duración de sellado ajustables para el desarrollo de procesos de celdas en laboratorio.	Ofrece a los equipos de ingeniería controles de proceso definidos para evaluar las condiciones de empaquetado de las baterías.

Parámetro	Especificación
Identificador de sitio	RB29
Funciones	Sellado secundario, reposo y pre-sellado
Tipos de batería aplicables	Batería de bolsa y batería cilíndrica
Proceso principal	Absorción de electrolito asistida por vacío; evacuación al vacío y pre-sellado térmico de la carcasa de aluminio-plástico de la celda de bolsa tras la inyección de electrolito y el reposo
Material de la cámara	Aleación de aluminio
Propiedades de la cámara	Resistente a la corrosión; estructuralmente fuerte
Tiempo de reposo	0-9999 s ajustable
Presión de reposo	Ajustable
Nivel de vacío	Más de -95 KPa (el comprador proporciona la bomba de vacío)

Parámetro	Especificación
Material del cabezal de sellado	Latón
Temperatura del cabezal de sellado	Temperatura ambiente a 250 °C, ajustable
Precisión del control de temperatura	±2 °C
Presión de termosellado	0-8 kg/cm² ajustable
Tiempo de termosellado	0-99 segundos ajustable
Ancho del borde de sellado	5 mm; otros anchos pueden personalizarse
Longitud de la cuchilla de sellado	400 mm
Verificación del paralelismo del cabezal de sellado	Con papel autocopiante triple, las impresiones de sellado son uniformes a una presión de aire del cabezal de 0,6 MPa y una temperatura de 200 °C
Consumo de aire comprimido	Aproximadamente 0,2 l de gas comprimido por sellado
Velocidad de funcionamiento neumático	≥180 ciclos/h
Elemento calefactor	Tubo calefactor de 500 W
Consumo de energía durante el calentamiento	Aproximadamente 1 KW
Fuente de alimentación	220 V/50 Hz
Fuente de aire comprimido	0,4-0,6 MPa
Requisito de aire comprimido para caja de guantes	Cuando se utiliza dentro de una caja de guantes, la fuente de alimentación del cilindro debe utilizar el mismo gas de trabajo que se usa dentro de la caja de guantes
Dimensiones de la sección de la máquina	L710 mm x An560 mm x Al640 mm
Dimensiones de la caja eléctrica	L450 mm x An400 mm x Al260 mm
Peso	Aproximadamente 60 kg