

Máquina De Sellado Superior Y Lateral Para El Empaquetado De Baterías De Litio Tipo Bolsa

Número de artículo: RB24



Introducción

La máquina de sellado superior y lateral para baterías de litio tipo bolsa ofrece temperatura, presión y tiempo ajustables, con cabezales térmicos de cobre para sellados consistentes y limpios de películas de aluminio y plástico en flujos de trabajo de fabricación de celdas en laboratorio.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Sellado superior de batería de litio tipo bolsa	Sella el borde superior de las celdas tipo bolsa, incluido el formato de sello superior declarado con bolsa de gas en la configuración de 200mm.	Combina calor y presión neumática para fusionar la película de aluminio-plástico en el borde de la celda alineada.
Sellado lateral de batería de litio tipo bolsa	Sella los bordes laterales en celdas tipo bolsa dentro de la especificación de sello lateral aplicable de la configuración de 200mm.	Produce una marca de sellado plana y uniforme sin requerir un cambio de troquel de sellado superior frente a lateral por separado.
Ensamblaje de celdas de batería en laboratorio	Admite pasos de sellado manual en la fabricación de celdas de laboratorio después de que un operador posiciona la celda debajo de los cabezales de sellado.	La activación por pedal le da al operador un control directo del ciclo de sellado.
Desarrollo de procesos de I+D de baterías	Admite el ajuste de temperatura, presión, tiempo de sellado, posición del borde y ancho del sello para procesos de empaquetado definidos.	Permite configurar los parámetros del proceso según los requisitos de la película de aluminio-plástico y el borde de la bolsa.
Empaquetado de película de aluminio-plástico	Aplica calor a través de cabezales de sellado de cobre para que la película se ablande hacia un estado casi fundido antes de la fusión por presión.	Utiliza conducción de calor directa en la interfaz de empaquetado para la operación de prensado térmico.
Manejo de formatos variables de celdas tipo bolsa	Se adapta a diferentes especificaciones de productos de batería con un ajuste simple.	Permite el trabajo de sellado superior y lateral sin ajustar o reemplazar los cabezales de sellado.
Procesamiento de ancho de sello controlado	Admite el ancho de sello estándar de 5mm±0.4 y anchos seleccionables de 2-10mm, con otros anchos disponibles mediante el reemplazo de la cuchilla de sellado.	Alinea el perfil de sellado con el diseño de borde de bolsa especificado.
Sellado de laboratorio de alta frecuencia	Funciona a una velocidad de trabajo neumática declarada de al menos 400 ciclos por hora.	Admite actividad de sellado repetida donde el rendimiento del ciclo es un requisito de proceso relevante.

Parámetro	RB24-200	RB24-300
Especificación aplicable	Sello lateral ≤180mm; sello superior 180mm (incluida la bolsa de gas)	/
Longitud de la cuchilla de sellado	200mm	300mm
Ancho del borde de la bolsa de gas	15~90mm	15~90mm
Ancho de sellado	Estándar 5mm±0.4 (2 10mm seleccionable); reemplazar cuchilla de sellado para otros anchos	Estándar 5mm±0.4 (2 10mm seleccionable); reemplazar cuchilla de sellado para otros anchos
Espesor del borde de sellado lateral	60 300um (según el espesor de la película de aluminio-plástico)	60 300um (según el espesor de la película de aluminio-plástico)
Espesor del borde de sellado de la lengüeta superior	200 700um (según el espesor de la película de aluminio-plástico)	200 700um (según el espesor de la película de aluminio-plástico)

Parámetro	RB24-200	RB24-300
Temperatura de termosellado	Temperatura ambiente □ 250°C (temperatura configurada libremente)	Temperatura ambiente □ 250°C (temperatura configurada libremente)
Precisión del control de temperatura	± 2°C	± 2°C
Distancia del cuerpo principal al borde de termosellado	1~5±0.4mm ajustable	1~5±0.4mm ajustable
Tiempo de sellado	Estándar 25-35 (0-99s ajustable)	Estándar 25-35 (0-99s ajustable)
Precisión del espesor del sello	Diferencia de espesor en dos puntos de sellado cualesquiera <15um	Diferencia de espesor en dos puntos de sellado cualesquiera <15um
Aire comprimido	5 □ 7kg/cm2	5 □ 8kg/cm2
Velocidad de trabajo neumática	≥400 ciclos/hora	≥400 ciclos/hora
Fuente de alimentación	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
Potencia	1KW	0.5KW
Dimensiones generales	L430x W330x H480mm	L500x W430x H480mm
Peso del equipo	35Kg	50Kg
Protección de seguridad	Dispositivo protector provisto para evitar quemaduras por alta temperatura	Dispositivo protector provisto para evitar quemaduras por alta temperatura
Soporte de material	Mesa de carga de material provista	Mesa de carga de material provista
Funciones de operación	Funciones de operación automática y manual	Funciones de operación automática y manual
Acceso de servicio	Limpieza conveniente y reemplazo del molde de cobre	Limpieza conveniente y reemplazo del molde de cobre