

# Prensa Térmica Automática De Ultra Alta Temperatura Con Fuerza De 40 Toneladas Y Platina De 300X300 Mm

Número de artículo: XP70



## Introducción

Diseñada para condiciones extremas de laboratorio, esta prensa térmica automática de ultra alta temperatura ofrece calentamiento de precisión a 500°C, fuerza programable de 40 toneladas y doble platina independiente de 300x300 mm, complementada con un sistema activo de enfriador de agua CW5200 para garantizar un rendimiento seguro y duradero para la investigación avanzada de materiales.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Sinterización de Cerámicas Avanzadas	Utiliza temperaturas de hasta 500°C para densificar polvos cerámicos como alúmina, circonia y carburo de silicio en componentes de alta densidad y forma casi neta. Los perfiles de presión programables ayudan a eliminar la porosidad y mejorar las propiedades mecánicas.	Logra cerámicas de alta densidad sin pasos separados de horno, ahorrando tiempo y energía.
I+D de Materiales para Baterías	Ideal para prensar gránulos de electrolito de estado sólido, películas de electrodo y componentes de celda tipo moneda bajo temperatura y presión controladas. Las dobles platinas independientes aseguran un espesor y densidad uniformes, críticos para un rendimiento reproducible de la batería.	Permite un control preciso sobre la microestructura del electrodo para resultados electroquímicos consistentes.
Producción de Películas Poliméricas	Procesa termoplásticos de alta temperatura, películas de polimida y láminas de PTFE. El control de temperatura independiente evita que la película se pegue y asegura un calibre consistente en toda el área de 300x300 mm.	Produce películas de alta calidad para aplicaciones electrónicas, aeroespaciales y biomédicas con variación mínima de espesor.
Compactación por Pulvimetalurgia	Compacta polvos metálicos (por ejemplo, hierro, titanio, aluminio) en cuerpos verdes, luego los sinteriza a temperaturas elevadas bajo presión controlada para lograr alta resistencia y densidad en un solo proceso.	Reduce los pasos de procesamiento y mejora la homogeneidad del material en comparación con la compactación y sinterización separadas.
Laminación de Materiales Compuestos	Fabrica compuestos multicapa, incluidos polímeros reforzados con fibra de carbono y compuestos de matriz metálica, utilizando ciclos precisos de calor y presión para lograr uniones libres de vacíos y una óptima impregnación de la fibra.	Mejora la adhesión entre capas y las propiedades mecánicas a través de parámetros de proceso estrictamente controlados.
Unión con Adhesivos de Alta Temperatura	Une componentes utilizando adhesivos especiales que requieren curado a temperaturas de hasta 500°C. Las funciones programables de rampa y mantenimiento aseguran un entrecruzamiento completo sin daño térmico a sustratos sensibles.	Ofrece máxima resistencia y confiabilidad de la unión para ensamblaje aeroespacial, automotriz y electrónico.
Pruebas y Validación de Moldes	Evalúa el rendimiento de moldes y herramientas bajo condiciones realistas de alta temperatura y alta presión. El seguimiento de curvas en tiempo real ayuda a identificar debilidades de diseño antes de la producción a gran escala.	Ahorra costos al detectar posibles fallas del molde temprano en el ciclo de desarrollo.
Investigación Académica y Gubernamental	Apoya estudios fundamentales en ciencia de materiales, geología e ingeniería al proporcionar una plataforma versátil para explorar nuevas ventanas de procesamiento. El almacenamiento de recetas y la interfaz de usuario intuitiva facilitan la experimentación reproducible.	Capacita a los investigadores para explorar los límites del comportamiento de los materiales con confianza.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP70
Rango de Presión	0 - 40 Toneladas (hidráulica, presión programable y mantenimiento)
Tamaño de la Platina	300 x 300 mm (doble calentada)

Parámetro	Especificación
Distancia Máxima entre Platinas	50 mm (confirme el espesor del molde antes de la compra)
Temperatura Máxima	500°C
Control de Temperatura	Control programable de rampa y mantenimiento independiente para doble platina
Potencia de Calentamiento	5000 W (5 kW)
Sistema de Enfriamiento	Enfriador de Agua Industrial CW5200 (incluido)
Interfaz de Usuario	Pantalla táctil a color de 7 pulgadas, visualización de curvas y almacenamiento de recetas
Dimensiones Generales (Cuerpo de la Prensa)	400 × 490 × 580 mm (An × Pr × Al, excluyendo enfriador)
Peso Neto (Cuerpo de la Prensa)	Aprox. 320 kg (sin enfriador)
Requisito de Energía	CA monofásica 220V, 50Hz, se recomienda circuito dedicado de 32A
Elementos Incluidos	Enfriador CW5200, kit de herramientas, manual
Envío y Manejo (CIF Dubái)	Máquina y enfriador entregados al puerto/aeropuerto de Dubái; el comprador es responsable de aduanas, aranceles y transporte terrestre
Notas de Pre-instalación	Requiere circuito dedicado de 32A, agua destilada/desionizada (6-8 L) para el enfriador, carretilla elevadora o elevador hidráulico para la descarga (peso embalado ~400 kg)