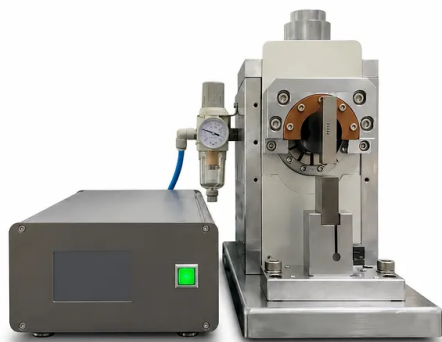


Máquina De Soldadura Ultrasónica De Metales Para Uso En Cajas De Guantes, Soldadura De Tapas De Lengüetas De Batería

Número de artículo: DH01



Introducción

Máquina de soldadura ultrasónica de metales para uso en cajas de guantes, con funcionamiento a 220V, suministro de aire de 0.4-0.6MPa, controles métricos y herramientas de soldadura personalizables para investigación de baterías y laboratorios de materiales avanzados que requieren un rendimiento de unión de metales compacto y repetible dentro de flujos de trabajo de laboratorio controlados.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Soldadura de lengüeta de aluminio a tapa de batería	Soldar una tira de aluminio de 0.1 mm a una tapa de batería utilizando un área de soldadura de referencia de 1.5 x 3 mm. La matriz o sonotrodo de soldadura se puede personalizar para la configuración de unión requerida.	Admite la unión controlada de lengüetas de batería de aluminio delgadas, permitiendo que las herramientas reflejen el diseño del componente.
Ensamblaje de celdas cilíndricas 18650	Realizar la soldadura de tapas para celdas de batería cilíndricas 18650 durante la fabricación de celdas en laboratorio o el desarrollo de procesos piloto.	Proporciona una solución de soldadura por puntos dedicada para un formato de celda cilíndrica ampliamente utilizado.
Ensamblaje de celdas cilíndricas 21700	Aplicar el proceso de soldadura al trabajo de ensamblaje relacionado con tapas para celdas cilíndricas 21700 y procedimientos de investigación de baterías asociados.	Ayuda a los equipos de I+D de baterías a evaluar un flujo de trabajo de celdas cilíndricas de mayor formato común con herramientas seleccionadas específicamente.
Investigación de baterías en caja de guantes	Instalar y operar el generador compacto y el cabezal de soldadura como parte de un flujo de trabajo de ensamblaje de celdas controlado basado en caja de guantes, sujeto a la integración de la instalación y los requisitos ambientales.	Combina una huella de equipo definida con condiciones eléctricas, neumáticas y ambientales especificadas para la planificación de procesos de laboratorio cerrados.
Investigación de materiales de batería	Utilizar la unidad para estudios de unión repetibles que involucren tiras de metal delgadas, tapas e interfaces de componentes de batería relacionados.	Ofrece a los investigadores una plataforma configurable para pruebas de procesos donde el área de soldadura y la geometría del componente pueden cambiar.
Laboratorios académicos y de materiales avanzados	Integrar el equipo en programas de laboratorio que estudian celdas electroquímicas, unión de metales o ensamblaje de componentes de pequeño formato.	La instrumentación métrica, el soporte de programa bilingüe y los servicios documentados simplifican el uso entre equipos técnicos.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	DH01
Tipo de equipo	Máquina de soldadura ultrasónica de metales / equipo de soldadura por puntos
Uso principal previsto	Soldadura por puntos de componentes de batería y unión de metales
Idoneidad para caja de guantes	Diseñado para uso en caja de guantes según la palabra clave del producto suministrada y el requisito de aplicación; confirme las condiciones de integración final antes de la compra
Dimensiones del generador de alta potencia L x An x Al	480 mm x 365 mm x 202 mm

Parámetro	Especificación
Dimensiones del cabezal de soldadura L x An x Al	420 mm x 180 mm x 290 mm en las dimensiones máximas del extremo superior
Unidades de instrumentos de medición	Unidades métricas para todos los instrumentos de medición en el equipo
Voltaje eléctrico	220 V $\pm$ 10%
Presión de la fuente de aire requerida	0.4-0.6 MPa
Humedad de la fuente de aire requerida	Menos del 48%
Temperatura máxima	No superior a 45°C
Material de soldadura de referencia	Tira de aluminio de 0.1 mm más tapa de batería
Área de soldadura de referencia	1.5 x 3 mm
Herramientas de soldadura	La matriz o sonotrodo de soldadura se puede personalizar
Formatos de tapa de batería admitidos	Tapas de celdas cilíndricas 18650 y 21700
Longitud de la línea de emisión del transductor	3 m entre la línea de emisión del transductor y la caja de control eléctrico
Requisito de idioma del programa	Chino e inglés
Consideración de planificación de instalación	Tenga en cuenta las dimensiones del generador, el espacio libre del cabezal de soldadura y la conexión del transductor de 3 m al organizar la estación