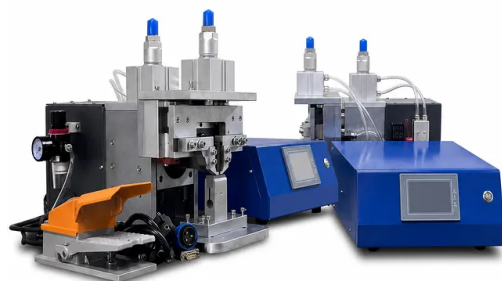


Máquina De Soldadura Ultrasónica De Metales Para Uso En Caja De Guantes

Número de artículo: DH08



Introducción

La máquina de soldadura ultrasónica de metales para uso en caja de guantes admite la soldadura de tiras de aluminio de 0,1 mm a tapas con un área de soldadura de 1,5 x 3 mm, alimentación de 220 V y herramientas configurables para el ensamblaje de tapas de celdas de batería en entornos de laboratorio controlados con software de control bilingüe.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Soldadura de tapas de celdas cilíndricas 18650	Unión de tiras de aluminio de 0,1 mm a tapas utilizadas en el ensamblaje y trabajo de desarrollo de celdas de batería 18650.	Aplica el proceso especificado de unión de tira de aluminio a tapa a un formato de celda cilíndrica ampliamente utilizado.
Soldadura de tapas de celdas cilíndricas 21700	Realización de trabajos de interconexión de tapas para celdas de formato 21700 utilizando la geometría de soldadura indicada.	Admite un formato de celda cilíndrica más grande sin cambiar el enfoque central de la aplicación.
Formatos de batería cilíndrica similares	Evaluación o implementación de soldadura de tapas para celdas cilíndricas más allá de los tamaños 18650 y 21700 listados específicamente.	Amplía el uso a configuraciones de tapa similares donde se seleccionan herramientas personalizadas compatibles.
Desarrollo de procesos de I+D de baterías	Establecimiento y documentación de un área de soldadura definida para la unión de tiras de aluminio a tapas durante los programas de desarrollo de celdas.	Proporciona servicios, geometría y parámetros de instalación respaldados por referencias para la planificación de procesos.
Ensamblaje de celdas piloto	Apoyo a los pasos de soldadura de tapas controlados en entornos de ensamblaje de celdas cilíndricas a escala piloto.	Permite considerar un diseño compacto de generador y cabezal de soldadura en la planificación de la celda de trabajo.
Procesamiento de baterías adyacente a caja de guantes	Colocación del cabezal de soldadura y el generador de acuerdo con el flujo de trabajo del entorno controlado disponible y la longitud de conexión especificada de 3 m.	Ayuda a los equipos a planificar la separación física entre el cabezal de proceso y la caja de control eléctrico.
Evaluación de unión de materiales	Evaluación de los requisitos de unión de tiras de aluminio y tapas donde un área de soldadura de 1,5 x 3 mm es adecuada.	Permite definir el requisito de herramientas específicas de la aplicación a partir de la geometría de la unión objetivo.

Parámetro	Especificación
Identificador del sitio	DH08
Tipo de equipo	Máquina de soldadura ultrasónica de metales para uso en caja de guantes
Proceso de soldadura de referencia	Tira de aluminio de 0,1 mm + tapa
Área de soldadura	1,5 x 3 mm
Herramientas de soldadura	Se pueden personalizar
Aplicaciones de tapa de referencia	18650, 21700 y tapas similares
Voltaje de fuente de alimentación	220 V $\pm$ 10%
Presión de suministro de aire	0,4 a 0,6 MPa
Requisito de humedad del aire	Menos del 48%

Parámetro	Especificación
Requisito de temperatura ambiente	No superior a 45 °C
Dimensiones del generador de alta potencia (L x An x Al)	480 mm x 365 mm x 202 mm
Dimensiones del cabezal de soldadura en el punto más alto (L x An x Al)	420 mm x 180 mm x 290 mm
Longitud de la línea de emisión del transductor a la caja de control eléctrico	3 m
Unidades de instrumentos	Todos los instrumentos de medición utilizan unidades métricas
Requisito de idioma del programa	Chino e inglés