

Máquina De Soldadura Ultrasónica De Metales Para Uso En Cajas De Guantes (Glovebox)

Número de artículo: DH07



Introducción

La máquina de soldadura ultrasónica de metales para uso en cajas de guantes admite la soldadura de lengüetas de lámina de aluminio y lámina de níquel-cobre con una potencia de 800 W y 40 kHz, un área de soldadura precisa de 4 x 4 mm y requisitos de servicios controlados para flujos de trabajo de ensamblaje en laboratorios de investigación de baterías bajo condiciones específicas de aire comprimido.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Investigación de celdas de baterías de iones de litio	Unir una tira de aluminio puro de 0,10 mm a una lámina de aluminio puro de 0,012-0,018 mm para estudios de lengüetas de electrodos y colectores de corriente en laboratorio, dentro del límite establecido de 20 capas de lámina.	Proporciona un proceso de soldadura de aluminio respaldado por referencias con una pila de materiales definida y un área de soldadura de 4 x 4 mm.
Desarrollo de colectores de corriente de lámina de cobre	Soldar una tira de níquel puro de 0,10 mm a una lámina de cobre de 0,012-0,018 mm para trabajos experimentales de interconexión en el lado del cobre.	Admite la combinación especificada de níquel sobre cobre en la configuración documentada de 800 W y 40 kHz.
Flujos de trabajo de ensamblaje de celdas basados en cajas de guantes	Utilizar el equipo en la planificación de ensamblaje de baterías relacionada con cajas de guantes donde se puedan acomodar la huella establecida, la condición de energía de 110 V y el requisito de aire comprimido.	Permite la evaluación de servicios y espacio utilizando las dimensiones publicadas del generador y el cabezal de soldadura.
Ensayos de conexión de láminas multicapa	Evaluar los procesos documentados de unión de láminas de aluminio o láminas de cobre utilizando pilas de hasta 20 capas de lámina.	Establece un límite claro de recuento de capas para la planificación experimental y la documentación de procesos.
Desarrollo de procesos de lengüetas de batería	Desarrollar conexiones soldadas por puntos utilizando el área de soldadura especificada de 4 x 4 mm y las combinaciones aplicables de tiras de aluminio o níquel.	Brinda a los equipos una referencia de huella de soldadura fija para la geometría de la lengüeta y el diseño de accesorios.
Laboratorios de unión de materiales	Realizar estudios controlados de soldadura ultrasónica en las dos combinaciones documentadas de tiras y láminas de metal puro.	Utiliza rangos de espesor explícitos y requisitos ambientales para definir la envolvente operativa probada.
Estaciones de fabricación de celdas piloto	Integrar la unidad en una estación de laboratorio compacta suministrada con energía de 110 V y aire comprimido de 0,4-0,6 MPa.	Permite a las instalaciones verificar las condiciones clave de servicio antes de asignar el sistema a un flujo de trabajo piloto.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del sitio	DH07
Tipo de equipo	Máquina de soldadura ultrasónica de metales para uso en cajas de guantes
Potencia ultrasónica	800 W
Frecuencia de operación	40 KHz
Área de soldadura	4 x 4 mm
Dimensiones del generador de alta potencia (L x An x Al)	480 mm x 365 mm x 202 mm

Parámetro	Especificación
Dimensiones del cabezal de soldadura en el punto más alto (L x An x Al)	420 mm x 180 mm x 290 mm
Unidades de medida	Todos los instrumentos de medición en el equipo utilizan unidades métricas
Requisito de voltaje	110 V +/-10%
Presión de la fuente de aire	0,4-0,6 MPa
Humedad máxima	Menos del 48%
Temperatura máxima	No superior a 45 °C

Proceso de soldadura documentado	Material de la tira	Espesor de la tira	Material de la lámina	Espesor de la lámina	Capas máximas de lámina	Área de soldadura
Proceso 1	Tira de aluminio puro	0,10 mm	Lámina de aluminio puro	0,012-0,018 mm	Dentro de 20 capas	4 x 4 mm
Proceso 2	Tira de níquel puro	0,10 mm	Lámina de cobre	0,012-0,018 mm	Dentro de 20 capas	4 x 4 mm