

Máquina Integrada De Llenado De Electrolito Al Vacío, Reposo Y Pre-Sellado Para Baterías Y Condensadores

Número de artículo: RB32



Introducción

La máquina integrada de llenado de electrolito al vacío, reposo y pre-sellado para baterías y condensadores ofrece una dosificación precisa, una absorción consistente, sellado térmico ajustable y una producción de laboratorio fiable con control mediante pantalla táctil PLC, construcción resistente a la corrosión y parámetros de proceso flexibles para la investigación avanzada de celdas.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Desarrollo de celdas de batería de litio	Realiza el llenado de electrolito al vacío, el reposo y el pre-sellado térmico para celdas de batería tipo bolsa u otras compatibles dentro del rango de tamaño especificado.	Integra pasos críticos del proceso mientras mejora la consistencia del llenado y reduce las transferencias manuales.
Fabricación de condensadores	Admite la entrega controlada de electrolito y el pre-sellado durante los procesos de desarrollo y producción de condensadores.	Proporciona parámetros de dosificación y sellado ajustables para diferentes formatos de condensadores.
Investigación de materiales de batería	Permite experimentos de llenado de electrolito repetibles para equipos de investigación que comparan diseños de celdas, cantidades de electrolito o condiciones de reposo.	Ofrece parámetros de proceso controlados y una precisión de llenado de $\pm 1\%$ para resultados experimentales más consistentes.
Producción piloto de celdas tipo bolsa	Procesa celdas de hasta 190 mm de largo y ancho, con temperaturas de sellado desde temperatura ambiente hasta 250°C.	Admite flujos de trabajo de escala piloto flexibles sin necesidad de sistemas separados de llenado y pre-sellado.
Ensamblaje de celdas en caja de guantes	Opera dentro de una caja de guantes para procesos que requieren condiciones ambientales controladas durante la manipulación de electrolitos.	Ayuda a mantener un entorno de procesamiento seco adecuado mientras consolida múltiples operaciones.
Fabricación en sala seca	Proporciona llenado de electrolito y pre-sellado integrados para trabajos de baterías o condensadores realizados en una sala seca.	Combina una construcción resistente a la corrosión con control automatizado para una operación rutinaria fiable.
Optimización de parámetros de proceso	Permite a los usuarios ajustar la velocidad de llenado, la presión de sellado, la temperatura de sellado y el tiempo de sellado durante el trabajo de desarrollo.	Facilita la adaptación del proceso a diferentes materiales, tamaños de celda y requisitos de producción.

Categoría	Parámetro	Especificación
Identificación del producto	Número de artículo del producto	RB32
Funciones del proceso	Funciones integradas	Llenado de electrolito, reposo y pre-sellado térmico
Productos compatibles	Dimensiones de batería y condensador	Largo: 20-190 mm; Ancho: 20-190 mm; Espesor: 0-15 mm
Sistema de llenado	Rango de capacidad de electrolito	0,2 ml-3 L, ajustable según la bomba de llenado
Sistema de llenado	Cantidad de llenado de electrolito de celda	0,2 g-3 kg, ajustable según la bomba de llenado
Sistema de llenado	Precisión de llenado	$\pm 1\%$
Sistema de llenado	Velocidad de dispensación	Hasta 6 ml/s, ajustable
Conexiones de fluido	Tubería de entrada y salida	Tubo $\Phi 6$

Categoría	Parámetro	Especificación
Conexiones de fluido	Construcción de manguera	Mangueras químicamente resistentes
Sistema de vacío	Construcción de la cámara de vacío	Construcción soldada de aluminio; resistente a la corrosión y estructuralmente estable
Materiales	Materiales de componentes clave	Acero inoxidable 304 y 316 resistente a la corrosión
Sellado térmico	Material del cabezal de sellado	Cobre
Sellado térmico	Temperatura del cabezal de sellado	Temperatura ambiente-250°C, ajustable
Sellado térmico	Precisión del control de temperatura	±2°C
Sellado térmico	Presión de sellado térmico	0-5 kg/cm², ajustable
Sellado térmico	Tiempo de sellado térmico	0-99 segundos, ajustable
Sellado térmico	Ancho del borde de sellado	5 ± 0,4 mm; personalizable según los requisitos del cliente
Sellado térmico	Dimensión máxima de sellado	190 mm
Sellado térmico	Longitud de la cuchilla de sellado	200 mm
Sellado térmico	Precisión del espesor de sellado	Diferencia de espesor entre dos puntos de sellado cualesquiera: <15 µm
Sistema de calefacción	Elemento calefactor	Tubo calefactor de 300 W
Sistema de calefacción	Consumo de energía de calefacción aproximado	Aproximadamente 0,6 kW durante el calentamiento
Controles	Sistema de control	PLC con operación de pantalla táctil
Controles	Operación del proceso	Configuración flexible de parámetros y programación automatizada
Instalación	Entorno operativo	Adecuado para operar en una caja de guantes o sala seca
Dimensiones	Dimensiones externas	L600 mm × A620 mm × H800 mm
Eléctrico	Fuente de alimentación	AC220 V / 50 Hz / 1 kW
Peso	Peso neto	95 kg