

Máquina De Pre-Sellado Al Vacío Y Máquina De Sellado Lateral Superior

Número de artículo: RB22



Introducción

Máquina de pre-sellado al vacío y sellado lateral superior para el envasado de baterías con tiempo de sellado ajustable, control de temperatura preciso, operación de alto vacío y un rendimiento de producción de laboratorio confiable para un procesamiento consistente de celdas tipo bolsa (pouch cell) y flujos de trabajo eficientes en cajas de guantes en entornos de investigación exigentes.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Pre-sellado de celdas tipo bolsa	Evacua el aire y los gases de proceso del paquete de la celda antes de la secuencia de sellado final. El operador coloca la batería en el accesorio interno y selecciona el modo de pre-sellado al vacío.	La operación de alto vacío y la secuenciación automática mejoran la consistencia del paquete antes del procesamiento posterior de la celda.
Investigación de baterías de litio	Admite operaciones de sellado repetibles durante el desarrollo en laboratorio de celdas de litio tipo bolsa. El tiempo de sellado ajustable permite a los equipos de proceso evaluar diferentes condiciones de envasado.	Proporciona parámetros de proceso controlados y ajustables para I+D de baterías y fabricación de celdas en lotes pequeños.
Sellado lateral superior de bolsas	Completa una operación de sellado lateral superior después de colocar la batería en el accesorio. El cabezal de sellado desciende, mantiene el tiempo programado y regresa automáticamente.	Los ciclos cortos y repetibles respaldan un ensamblaje y acabado eficientes de las celdas tipo bolsa.
Ensamblaje de baterías en cajas de guantes	Opera con el área de trabajo dentro de una caja de guantes mientras mantiene la caja de control eléctrico afuera para su acceso. Esta disposición respalda flujos de trabajo integrados de fabricación de baterías.	Simplifica el mantenimiento y el acceso al control mientras preserva la compatibilidad con entornos de investigación basados en cajas de guantes.
Fabricación de celdas a escala piloto	Maneja paquetes de baterías de hasta 350 mm por 350 mm por 12 mm para producción piloto, validación de procesos y ensamblaje de laboratorio repetido.	Una capacidad de trabajo relativamente grande respalda estudios de escalado y formatos de celdas tipo bolsa más grandes.
Envasado de materiales avanzados	Proporciona sellado térmico controlado para paquetes de investigación y sistemas de materiales que requieren un cerramiento consistente y un posicionamiento de borde repetible.	La temperatura estable, el control de tiempo y la guía del cabezal ayudan a reducir la variación del proceso.
Configuración de procesos y ajuste de equipos	Utiliza funciones manuales, un deflector móvil y una pantalla de filtro para ayudar en el ajuste del accesorio y la configuración del operador antes de que comiencen los ciclos automatizados.	Mejora la eficiencia de la puesta en marcha y hace que el ajuste de parámetros sea más práctico para el trabajo de desarrollo.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	RB22
Función del equipo	Pre-sellado al vacío y sellado lateral superior
Selección del modo de sellado	Interruptor selector en el panel de cambio
Tamaño del paquete de batería compatible	350 mm (L) × 350 mm (An) × 12 mm (Al)
Rango de temperatura de trabajo del cabezal de sellado	MÁX 250°C
Precisión del control de temperatura	±2°C

Parámetro	Especificación
Tiempo de sellado del cabezal	Ajustable de 1 a 99 segundos
Precisión del tiempo	±0.1 segundos
Ancho de sellado suave	6 mm
Diámetro del cilindro	63 mm
Dimensiones del equipo	L x An x Al = 630 mm x 420 mm x 730 mm
Alineación automática del cabezal	Los cabezales de sellado superior e inferior tienen función de guía automática
Precisión de la posición del borde de sellado	La distancia del borde de sellado desde el borde del paquete de la batería no supera los 0.5 mm
Nivel de vacío	Más de -95 kPa
Funciones operativas	Funciones automáticas y manuales
Deflector	Deflector móvil para ajuste del equipo
Componente de filtro	Pantalla de filtro incluida para ajuste del equipo
Posición de la caja de control eléctrico	Fuera de la caja de guantes
Sistema de control	Control PLC
Cilindro	Cilindro AIRTAC
Controlador de temperatura	Controlador de temperatura OMRON
Componente de temporización	Relé de tiempo
Medición de vacío	Manómetro digital de vacío Panasonic